

Pfaff 1445






Bei lackierten Teilen bitte Farbe angeben
For paint-finished parts please state colour
Pour les pièces peintes préciser réf. et couleur
En el caso de piezas barnizadas, indíquese el color




Bestandteileliste




List of spare parts




Liste de pièces détachées

Lista de piezas de repuesto

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste.
 Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören.
 Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören.
 Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusammensetzen.
 Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang).
 Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (; ;  usw.) sind in Register „0“ zusammengefaßt und erläutert.
 Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.
 The parts are illustrated as they belong together in the machine.
 The dashed illustrations show where the adjacent parts belong.
 The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group.
 For sewing parts and attachments please refer to the subclass listing (see appendix).
 The reference keys (; ;  etc.) used on the illustration pages are compiled and explained in section "0".
 The date of preparation of the individual pages is indicated in the upper right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.
 Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu de la subdivision de la liste.
 Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble.
 Les figures en tirets montrent le lieu de montage des pièces figurant à côté.
 Les parties encadrées sur les pages à illustrations représentent les pièces individuelles formant groupe.
 Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la fiche équipement de sous-classes (voir en annexe).
 Les symboles (; ;  etc.) utilisés sur les pages illustrées sont regroupés et expliqués au registre „0".
 La date de parution des différentes planches est indiquée dans l'angle supérieur droit. Veiller à toujours n'utiliser que les planches les plus récentes.
 Sous réserve de modifications.




En la página 3, bajo el título "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas".
 Las piezas están ilustradas conforme se hallan montadas en la máquina.
 Las figuras a base de líneas entrecortadas muestran dónde y cómo van montadas las piezas ilustradas al lado.
 Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los grupos.
 Para los órganos de costura y aparatos, véase la „Composición de las subclases" (en el anexo).
 Los símbolos clave (; ;  etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilados y explicados en el registro „0".
 La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha.
 Salvo modificaciones técnicas.




| Register Section Registre Registro | | Seite Page Página |
|---|--|-------------------------|
| | Schmiermittel-Tabelle Table of lubricants Tableau des lubrifiants Tabla de lubricantes | 5 |
| 0 | Erläuterungen Explanations Légende Explicaciones | 6 8 10 12 |
| 0.1 | Verschleiß- und Depotteile Wear parts and distributor stock parts Pièces d'usure et en stock chez le distributeur Piezas de desgaste y piezas para almacenar en la representación | 14 |
| 1 | Kopfteile Front parts Pièces de tête Piezas de la cabeza Pfaff 1445-706/07 | 16 |
| 2 | Armteile Arm parts Pièces de bras Piezas del brazo Pfaff 1445-706/07 | 20 |
| 3 | Grundplattenteile Bedplate parts Pièces du plateau fondamental Piezas de la placa base Pfaff 1445-706/07 | 25 |
| 4 | Gehäuseteile Housing sections Parties du corps Piezas del cárter Pfaff 1445-706/07 | 31 |
| 5 | Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos -900/56 | 32 |
| 6 | Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos -900/61 | 38 |
| 7 | Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter Relève-pied automatique Alzaprensateñas -910/04 | 44 |
| 8 | Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifer Relève-pied automatique Alzaprensateñas -910/04-918/09**) | 46 |
| 9 | Zwischenlüftung über Handtaster Intermediate lifting by knuckle switch Relevage intermédiaire par manocontacteur Elevación intermedia mediante pulsador -910/16 | 48 |
| 10 | Rückdreheinrichtung Needle reverser Positionneur-aiguille auxiliaire Servoposicionador de la aguja -913/08 | 49 |
| 11 | Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism Dispositif à points d'arrêt Rematador -911/15*) -918/09**) -911/35*) -918/09**) | 50 |
| 12 | Blasvorrichtung Blower Dispositif à jet d'air Eyector de aire -920/05 | 52 |

*) Verriegelungs-Einrichtung mit Presserfuß-Automatik
Backtacking mechanism with automatic presser foot lift
Dispositif à points d'arrêt avec relève-pied
Rematador con alzaprensateñas automático

**) Hubschnellverstellung
Quick-change stepping control
Régulateur instantané de levée
Regulación rápida de la carrera

| Register Section Registre Registro | | Seite Page Página |
|---|--|---|
| 13 | Wartungseinheit Conditioning unit Conditionneur d'air comprimé -925/02 Grupo acondicionador del aire comprimido | 54 |
| 14 | Fotozellensteuerung für Verriegelung Photocell control for backtacking -971/01 Commande par cellule photo-électrique pour points d'arrêt Mando por fotocélula para rematado | Fotozelle Photocell Cellule photo-électrique Fotocélula -910/04 -911/15 -925/02 55 44 50 54 |
| 15 | Zubehörteile Accessory parts Accessoires Accesorios | 56 |
| 16 | Einstellehren Adjusting gauges Calibres Calibres de ajuste | 58 |
| 17 | Motoranschlußsatz Motor connection kit Jeu de pièces à raccorder le moteur Juego de piezas de conexión del motor | (Ausrüstung mit Motorschutzschalter) (equipment with motor overload trip) (avec contacteur-disjoncteur) (con interruptor de seguridad) 59 |
| 18 | Positionsgeber Synchronizer Synchronisateur Sincronizador | 61 |
| 19 | Keilriemenscheibe-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en "V" | 62 |
| Anhang Appendix Annexe Anexo | Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de subclases | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| Öl Oil Huile Aceite | Viskosität bei: Viscosity of: Viscosité à: Viscosidad a: | | Dichte bei: Density of: Densité à: Densidad a: | | Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con: | | | |
|------------------------------|---|-------|---|-----------------|--|---|---|---|
| | °C | mm²/s | °C | g/cm³ (g/ml) | Liter Litre Litros |  |  |  |
| 280-1-120 144 | 50 | 15,0 | 15 | 0,865 | 0,09 | 91-129 138-91 | | |
| | | | | | 0,25 | | 91-129 916-91 | |
| | | | | | 1 | | 91-129 917-91 | |
| | | | | | 5 | | | 91-129 919-91 |
| | | | | | 10 | | | 91-129 920-91 |
| | | | | | 0,09 | | | |
| | | | | | 0,25 | | | |
| | | | | | 1 | | | |
| | | | | | 5 | | | |
| | | | | | 10 | | | |
| | | | | | 0,09 | | | |
| | | | | | 0,25 | | | |
| | | | | | 1 | | | |
| | | | | | 5 | | | |
| | | | | | 10 | | | |

| Fett Grease Graisse Grasa | Penetration Penetration Pénétration Penetración | Tropfpunkt Drip-point Point de suintement Punto de goteo | Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con: | | | |
|------------------------------------|--|---|--|---|---|---|
| | | | kg |  |  |  |
| 280-1-120 243 | 375 - 405 | 150 | 0,5 | 280-1-120 243 | | |
| | | | 1 | | | |
| 280-1-120 247 | 220 - 250 | 185 | 0,5 | | | |
| | | | 1 | | 280-1-120 247 | |
| 280-1-120 205 | | | 0,5 | | | |
| | | | 1 | | | 280-1-120 205 |

00-000 000-00

Hauptgruppenteil, bestehend aus: Gruppenteilen oder
Gruppenteilen und Einzelteilen oder
Gruppenteilen, Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)

00-000 000-00

Gruppenteil, bestehend aus: Einzelteilen oder
Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)

00-000 000-00

Einzelteil mit Ergänzung (siehe Einrahmungen auf den Bildseiten)
z.B. Stelling mit Schrauben, Nadelstange mit Befestigungsschraube zur Nadel, usw.

00-000 000-00

Einzelteil

B

Ausführung B

C

Ausführung C

N

Stichlänge 6,0 mm

N10

Stichlänge 10,0 mm

P

Teile zum Hüpferttransport

Unterklassenabhängig, Teilenummer siehe Unterklassen-Ausstattung.

2

Markierung (Punkte, Striche oder Zahl) bei Bestellung angeben.

3

Geklebt

3/1

Gesichert mit Loctite

4

Ausführungsart bei Bestellung angeben.

6

Nadeldicke und Spitzenform bei Bestellung angeben.

22

Zubehör

27/2

Eingeklammerte Zahl = Stärke in mm.

28

Sonderausführung

30/1

Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-166 231-71/952, oder 91-173 290-71/952

30/7

Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-176 225-12

31

Einzel nicht austauschbar, im Ersatzfall vollständiges Aggregat (eingerahmte Teile) bestellen, oder zur Reparatur einsenden.

32

Beim Einbau dieses Teiles wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen; zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen.

32/1

Beim Einbau dieses Teiles ist Nacharbeit erforderlich.

35/1

Bei Montage vernieten.

40/1

Füllen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/2

Tränken mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/3

Fetten mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/4

Fetten mit 280-1-120 243, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/5

Ölen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/13

Fetten mit 280-1-120 205, Bestellnummer siehe Seite 5.

- 80/4 Für Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser.
- 80/6 Für Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser.
- 81/3 Verwendung je nach Bedarf.
- 90/1 Für Wechselstrom
- 90/2 Für Drehstrom
- 90/3 Zur Motorbefestigung
- 90/19 Wartungseinheit -925/02 erforderlich.
- 96 Länge angeben
- 96/3 Schlauch mit 3 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
- 96/4 Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
- 96/6 Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

00-000 000-00

Assembly, consisting of: sub-assemblies or
sub-assemblies and component parts or
sub-assemblies, component parts and component plus complementary
parts.
(See the framed-in sections on the illustration pages.)

00-000 000-00

Sub-assembly, consisting of: component parts or
component parts and component plus complementary parts.
(See the framed-in sections on the illustration pages.)

00-000 000-00

Component part with complementary parts (see the framed-in sections on the illustration
pages), e.g. collar with screws, needle bar with needle set screw, etc.

00-000 000-00

Component part

- B Model B
- C Model C
- N Stitch length 6.0 mm
- N10 Stitch length 10.0 mm
- P Components of four-motion drop feed.
- Subclass-dependent, for part number see subclass parts listing.
- 2 Marking (dots, strokes or numbers) to be stated on order.
- 3 Part cemented.
- 3/1 Secured with Loctite
- 4 Model to be stated on order.
- 6 Needle size and style of point to be stated on order.
- 22 Accessories
- 27/2 Number in parentheses = thickness in mm.
- 28 Special version
- 30/1 Earlier version, replaced by new version No. 91-166 231-71/952 or No. 91-173 290-71/952
- 30/7 Earlier version, replaced by new version No. 91-176 225-12
- 31 Cannot be exchanged singly; if defective, order complete assembly (boxed-in parts) or return same for repair.
- 32 No guarantee is assumed that this part will fit the mating part; it is best to order a complete assembly.
- 32/1 When fitting this part re-work is required.
- 35/1 To be riveted after assembly.
- 40/1 Top up with 280-1-120 144 ; for stock number see page 5.
- 40/2 Soak with 280-1-120 144 ; for stock number see page 5.
- 40/3 Grease with 280-1-120 247 ; for stock number see page 5.
- 40/4 Grease with 280-1-120 243 ; for stock number see page 5.
- 40/5 Oil with 280-1-120 144 ; for stock number see page 5.
- 40/13 Grease with 280-1-120 205 , ordering No. see page 5.

- 80/4 For tube with 4 mm inside diameter.
- 80/6 For tube with 6 mm inside diameter.
- 81/3 To be used, as required.
- 90/1 For single-phase A.C.
- 90/2 For three-phase A.C.
- 90/3 For fitting the motor.
- 90/19 Conditioning unit -925/02 required.
- 96 State length
- 96/3 Tube with 3 mm inside dia.; length to be stated on order.
- 96/4 Tube with 4 mm inside dia.; length to be stated on order.
- 96/6 Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.

00-000 000-00

Groupe principal de pièces, comprenant: des groupes de pièces ou des groupes de pièces et des pièces détachées ou des groupes de pièces, des pièces détachées et des pièces détachées avec des pièces complémentaires.
(Voir parties encadrées sur illustrations.)

00-000 000-00

Groupe de pièces, comprenant: des pièces détachées ou des pièces détachées et des pièces détachées avec pièces complémentaires.
(Voir parties encadrées sur illustrations.)

00-000 000-00

Pièce détachée avec pièces complémentaires (voir parties encadrées sur illustrations).
Par exemple, bague avec vis, barre à aiguille avec vis de fixation d'aiguille, etc.

00-000 000-00

Pièce détachée

B

Version B

C

Version C

N

Longueur du point 6,0 mm

N10

Longueur du point 10,0 mm

P

Pièces de l'entraînement par griffe sautillante.

Fonction de la sous-classe: pour le numéro de la pièce, voir "Équipement de sous-classes".

2

Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à la commande.

3

Pièce collée

3/1

Bloqué par Loctite

4

Préciser le modèle à la commande.

6

Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande.

22

Accessoires

27/2

Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.

28

Version spéciale

30/1

Ancienne version, remplacée par nouvelle version n° 91-166 231-71/952, no 91-173 290-71/952

30/7

Ancienne version, remplacée par nouvelle version n° 91-176 225-12

31

Pièces seules non interchangeables, si nécessaire, commander élément complet (encadré) ou le renvoyer pour réparation.

32

Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante; il est indiqué de commander un mécanisme complet.

32/1

Retouches nécessaires au montage.

35/1

Riveter après montage.

40/1

Remplir de 280-1-120 144 ; n° de commande voir page 5.

40/2

Imbiber d'huile 280-1-120 144 ; n° de commande voir page 5.

40/3

Graisser avec de la graisse 280-1-120 247 ; n° de commande voir page 5.

40/4

Graisser avec de la graisse 280-1-120 243 ; n° de commande voir page 5.

40/5

Huiler par 280-1-120 144 ; n° de commande voir page 5.

- 40/13 Graisser avec de la graisse 280-1-120 205 : n° de commande, voir page 5.
- 80/4 Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 4 mm.
- 80/6 Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 6 mm.
- 81/3 Utilisation en fonction du besoin.
- 90/1 Pour du courant alternatif.
- 90/2 Pour du courant triphasé.
- 90/3 Pour la fixation du moteur.
- 90/19 Conditionneur d'air comprimé -925/02 requis.
- 96 Préciser longueur
- 96/3 Flexible d'un diamètre intérieur de 3 mm; préciser la longueur.
- 96/4 Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm; préciser la longueur.
- 96/6 Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm; préciser la longueur.

00-000 000-00

Grupo principal de piezas, compuesto de: subgrupo de piezas o
subgrupo de piezas y piezas individuales o
subgrupo de piezas, piezas individuales y piezas complementarias
(véanse los recuadros en las páginas ilustradas).

00-000 000-00

Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o
piezas individuales y piezas complementarias
(véanse los recuadros en las páginas ilustradas).

00-000 000-00

Pieza individual con pieza complementaria (véanse los recuadros en las páginas ilustradas).
Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.

00-000 000-00

Pieza individual

B

Tipo B

C

Tipo C

N

Largo de puntada 6,0 mm

N10

Largo de puntada 10,0 mm

P

Piezas del transportador inferior a cuatro tiempos.

Dependientes de la subclase, para el N° de pieza véase "Dotación de subclases".

2

Señales (puntos, rayas o cifras) indiquese en los pedidos.

3

Pieza pegada

3/1

Asegurado con Loctite

4

Indiquese el tipo en los pedidos.

6

Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.

22

Accesorios

27/2

Cifra entre paréntesis = espesor en mm.

28

Tipo especial

30/1

Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo N° 91-165 231-71/952 o 91-173 290-71/952

30/7

Tipo anterior, se sustituye por el N° 91-176 225-12

31

No es recambiable individualmente, en caso de sustitución pidase el agregado completo (pieza enmarcada), o envíese para su reparación.

32

Al montar esta pieza no se asume garantía alguna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente, por esta razón se recomienda pedir el grupo completo.

32/1

Al montar esta pieza hay que retocarla antes.

35/1

Remachese después del montaje.

40/1

Rellene con 280-1-120 144 ; para el N° de pedido véase la página 5.

40/2

Empape con aceite 280-1-120 144 ; para el N° de pedido véase la página 5.

40/3

Engrase con grasa 280-1-120 247 ; para el N° de pedido véase la página 5.

40/4

Engrase con grasa 280-1-120 243 ; para el N° de pedido véase la página 5.

40/5

Lubrifique con 280-1-120 144 ; para el N° de pedido véase la página 5.

40/13

Engrase con grasa 280-1-120 205 ; para el N° de pedido véase la página 5.

- 80/4 Para tubo de plástico de 4 mm diámetro interior.
- 80/6 Para tubo de plástico de 6 mm diámetro interior.
- 81/3 Utilización, según sea necesario.
- 90/1 Para corriente alterna monofásica.
- 90/2 Para corriente alterna trifásica.
- 90/3 Para fijación del motor.
- 90/19 Requiere el grupo acondicionador del aire comprimido -925/02.
- 96 Indíquese la largura.
- 96/3 Tubo flexible de 3 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos
- 96/4 Tubo flexible de 4 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.
- 96/6 Tubo flexible de 6 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.

0.1

Pfaff 1445-706/07

Verschleiß- und Depoteile · Wear parts and distributor stock parts

Pièces d'usure et en stock chez le distributeur · Piezas de desgaste y piezas para almacenar en la representación

Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

Pour les pièces (organes de couture) fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Composición de las Subclases"

| Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza | Bestellnummer Ordering number N° de cat. N° de pedido | Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase | Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pag.: |
|---|--|--|---|
| * Nadeln System 134-35 [6] Needle system Aiguille système Agujas sistema | | | 17, 56 |
| * Nadeln System Needle system Aiguille système Agujas sistema | | | |
| * Nadeln System Needle system Aiguille système Agujas sistema | | | |
| * Nadelbefestigungsschraube Needle set screw Vis de fixation de l'aiguille Tornillo de sujeción de la aguja | 11-330 082-15 | | 17 |
| Klemmschraube zur Nadelstange Needle bar clamp screw Vis de serrage pour la barre à aiguille Tornillo de sujeción para la barra de aguja | 11-039 225-15 | | 16 |
| * Fadenhebel vollst. Take-up lever compl. Releveur de fil cplt. Palanca tirahilos completa | 91-176 311-91 | | 16 |
| * Fadenhebel / Take-up lever Releveur de fil / Palanca tirahilos | | | |
| Nadelstangenschwinde / Needle bar frame Cadre de barre à aiguille / Balancin de la barra de aguja | | | |
| Gelenkboizen / Hinge stud Bouillon d'articulation / Perno articulado | 91-118 430-25 | | 17 |
| Fadenführung / Thread guide Guide-fil / Guiahilos | 91-119 686-25 | | 17, 52, 55 |
| Fadenvorspannung / Thread retainer stud Pretension / Tensahilos previo | 91-056 579-21 | | 56 |
| Fadenführungsstift / Thread guide pin Broche guide-fil / Espiga quiahilos | 91-176 319-05 | | 16 |
| Fadenanzugsfeder Thread check spring Ressort contrôleur de fil Muelle recuperador del hilo | 91-069 585-25 | | 56 |
| Spannungsscheibe / Tension disc Disque de tension / Platillo tensor | 91-176 329-05 | | 16 |
| Spannungsbolzen Stud for thread tension Boulon de tension de fil Pasador para tensahilos | 91-002 065-05 | | 16 |
| * Reibrad zum Spulen Friction wheel for winder Roue de friction du dévidoir Rueda de fricción del devanador | 91-176 337-15 | | 16 |
| Mitnehmerfeder / Spring Ressort entraîneur Muelle | 91-118 934-91 | | 20 |
| Biegefeder Spring Ressort de flexion Muelle de flexion | 91-171 049-05 | | 20 |
| Flachzahnriemen Driving belt with flat cleats Courroie dentée plate Correa dentada plana | 91-118 683-05 | | 20 |
| | 91-140 538-91 | | 26 |
| | 91-140 539-91 | | 26 |
| * Greifer vollst. Hook compl. Crochet cplt. Garfio completo | 91-176 425-91 | 900/56 | 34 |
| | 91-176 369-91 | 900/56 | 34 |
| | 91-176 425-91 | 900/61 | 40 |
| | 91-176 369-91 | 900/61 | 40 |

* Verschleißteile · Wearing parts · Pièces d'usure · Piezas de desgaste

Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

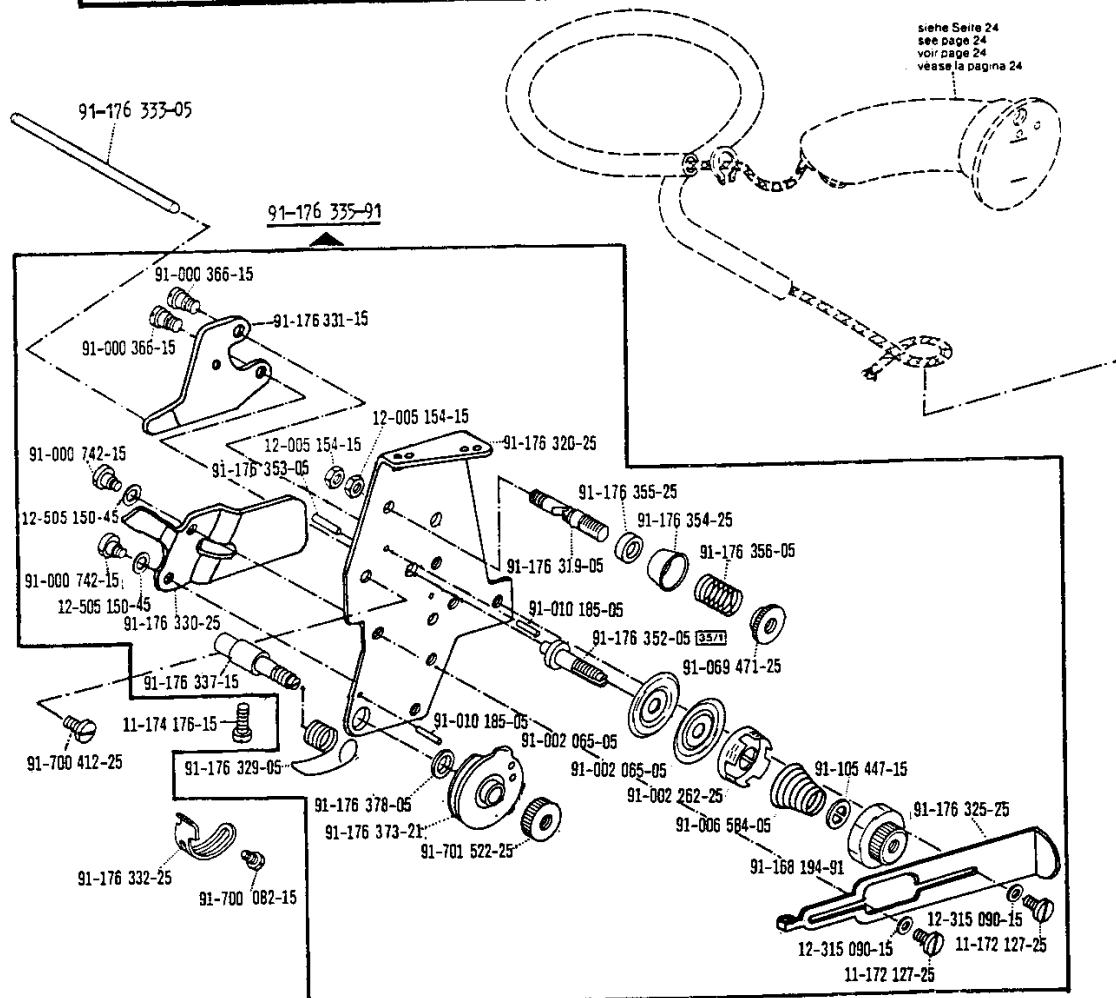
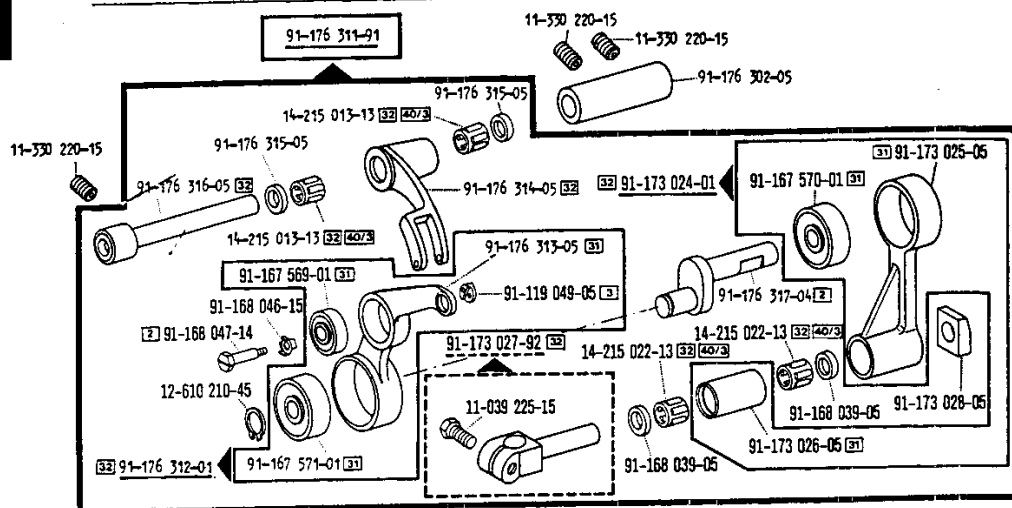
Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

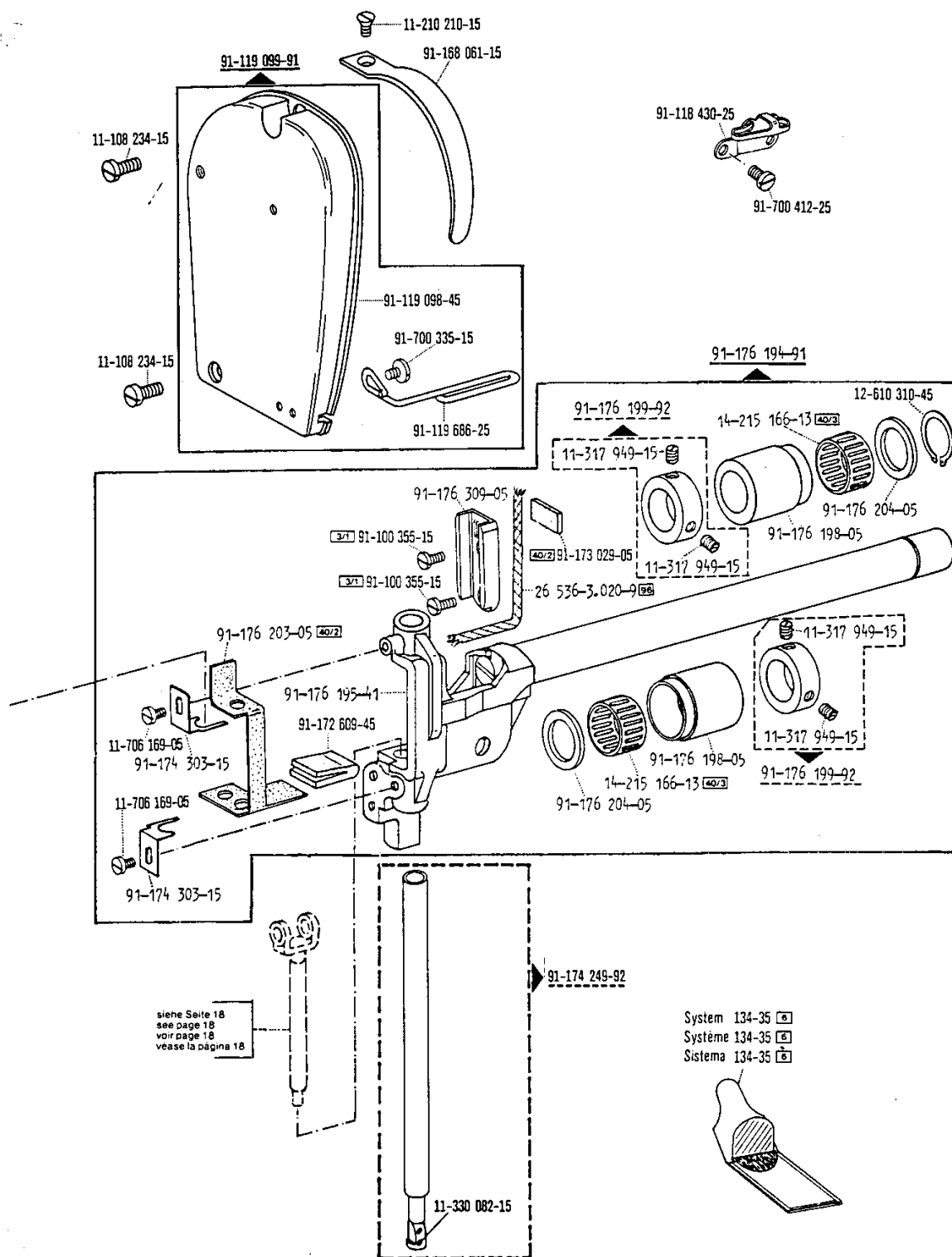
Pour les pièces (organes de couture) fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Composición de las Subclases"

| Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza | Bestellnummer Ordering number N° de c ^{de} Nº de pedido | Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase | Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pág.: |
|--|---|--|---|
| * Befestigungsschraube zum Greifer Fastening screw for hook Vis de fixation du crochet Tornillo para fijación del garfio | 91-118 741-02 | | 26, 34, 40 |
| * Befestigungsschraube zum Greiferbügel Fastening screw for hook gib Vis de fixation de l'archet de crochet Tornillo para fijación del arco del garfio | 91-000 529-15 | | 26, 34, 40 |
| Spulenkapsel Bobbin case Boîte à canette Cápsula de la canilla | 91-018 348-91 91-018 676-91 91-018 678-91 | 900/56 900/61 | 26 34 40 |
| Spannungsfeder zur Spulenkapsel Tension spring for bobbin case Ressort de tension pour boîte à canette Muelle tensor para la cápsula de la canilla | 91-018 350-05 | | 26, 34, 40 |
| Befestigungsschraube zur Spannungsfeder Fastening screw for tension spring Vis de fixation du ressort de tension Tornillo para fijación del muelle tensor | 91-000 390-15 | | 26, 34, 40 |
| Regulierschraube zur Spannungsfeder Regulating screw for tension spring Vis de réglage pour ressort de tension Tornillo regulador del muelle tensor | 91-000 928-15 | | 26, 34, 40 |
| Spule Bobbin Canette Canilla | 91-018 339-05 91-018 480-05 | | 26, 56 34, 40, 56 |
| * Befestigungsschraube zum Stoffschieber Fastening screw for feed dog Vis de fixation de griffe Tornillo para fijación del transportador | 11-108 174-15 | | 25 |
| * Befestigungsschraube zur Stichplatte Fastening screw for needle plate Vis de fixation de plaque à aiguille Tornillo para fijación de la placa de aguja | 91-700 173-15 | | 25 |
| * Messer / Knife Couteau / Cuchilla | 91-173 919-05 91-176 098-15 | 900/56 900/61 | 35 41 |
| * Befestigungsschraube zum Messer Fastening screw for knife Vis de fixation du couteau Tornillo para fijación de la cuchilla | 11-130 092-15 | | 35, 41 |
| Kapsellüfter Bobbin case lever Dégageur de capsule Librador del hilo | 91-176 395-91 | | 26 |
| Fadenfänger Thread catcher Attrape-fil Cazahilos | 91-176 357-05 91-176 094-05 | 900/56 900/61 | 35 41 |
| Fadenklamme / Thread nipper Pince-fil / Pinza sujetahilos | 91-173 920-91 91-166 286-91 | 900/56 900/61 | 35 41 |
| Sprungschalter Micro switch Fin de course Interruptor de final | | | |
| * Kohlebürste H46 Carbon brush H46 Balai de charbon H46 Escobilla H46 | | | |
| Magnet / Solenoid Electro-aimant / Electroimán | 71-1700-0131 | 900/.. | 33, 39 |
| * Schmelzeinsatz Fuse insert Fusible Fusible | | | |
| Endtaster / Limit switch Fin de course / Interruptor de final | | | |

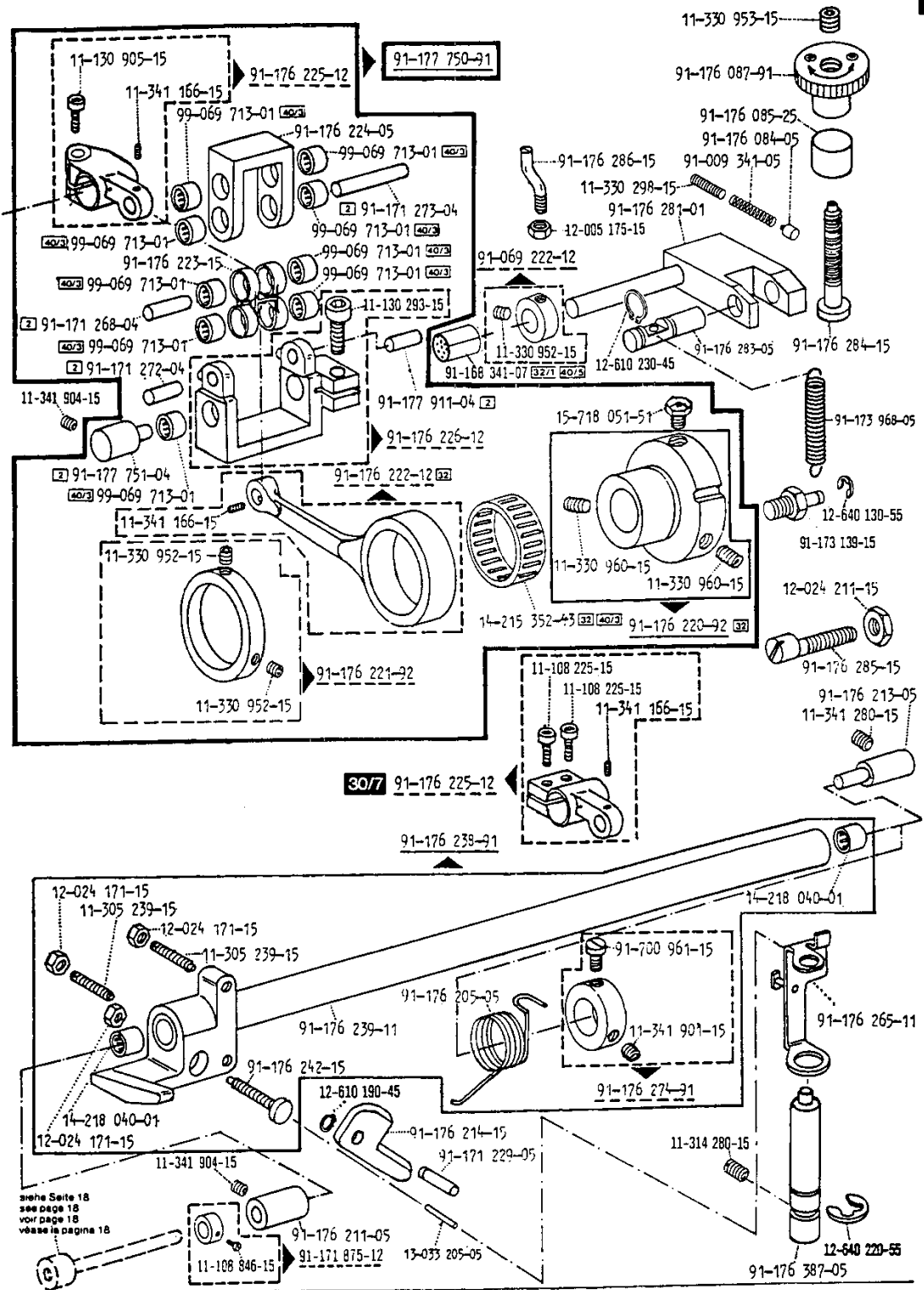
1







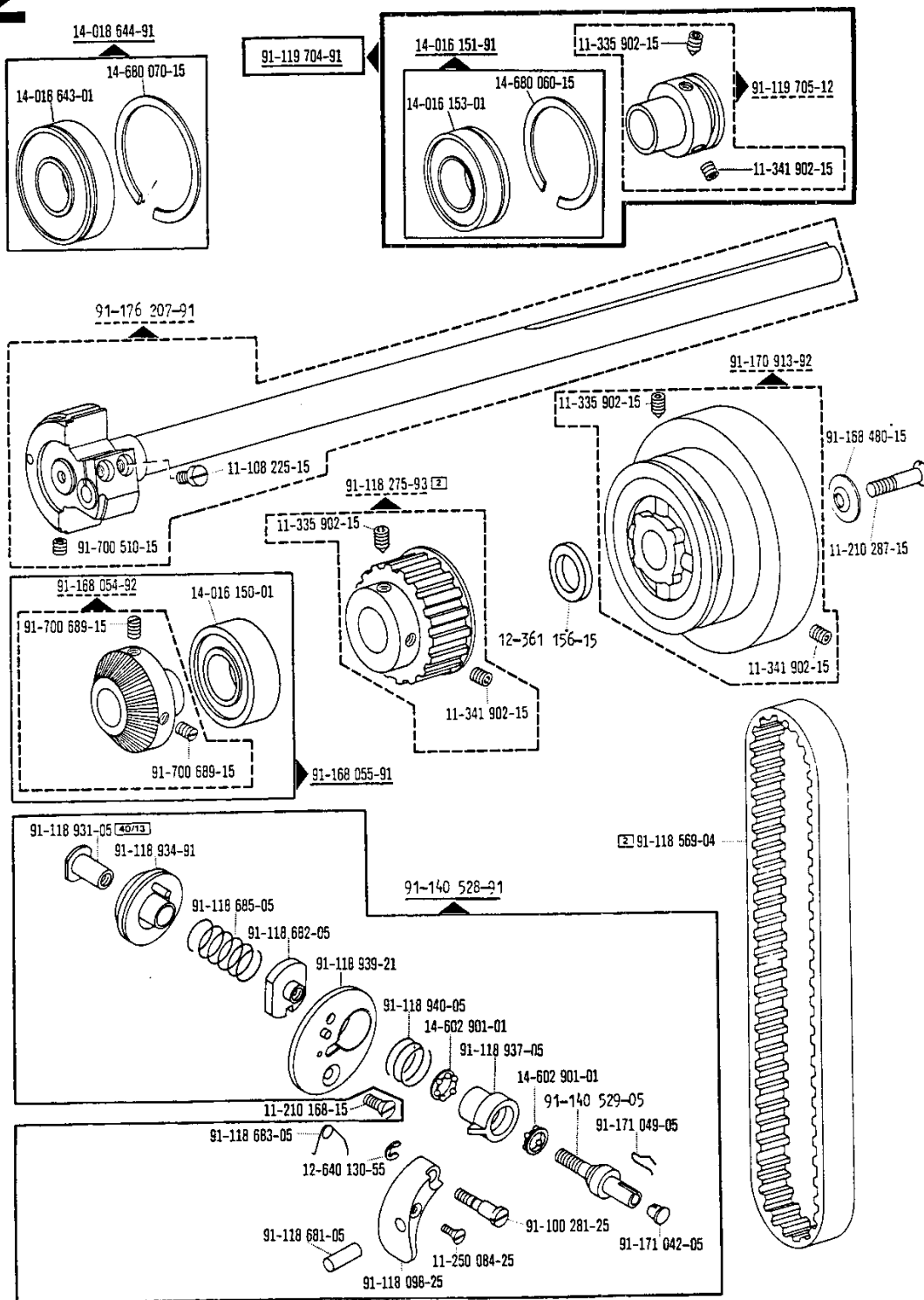
From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

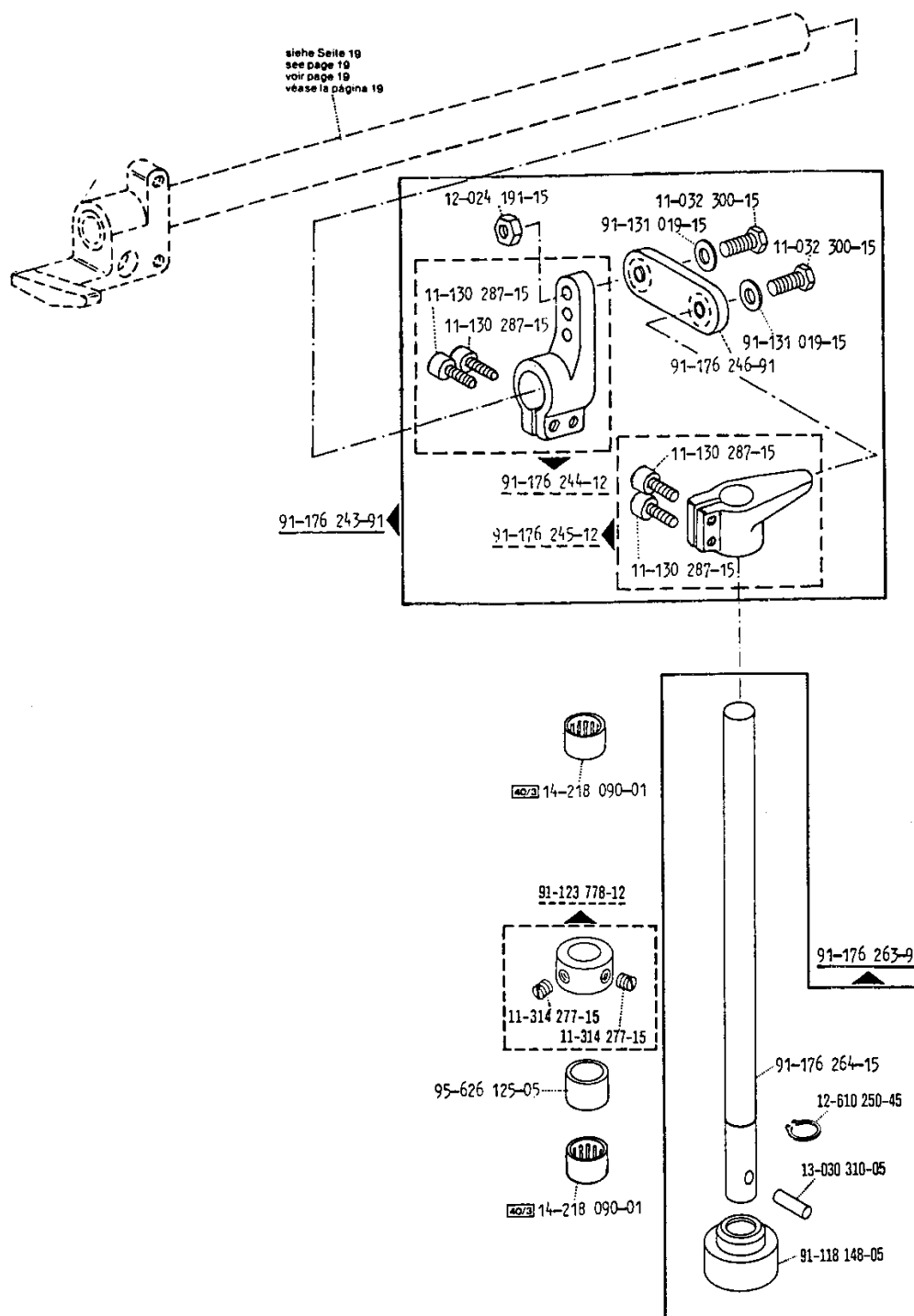


2

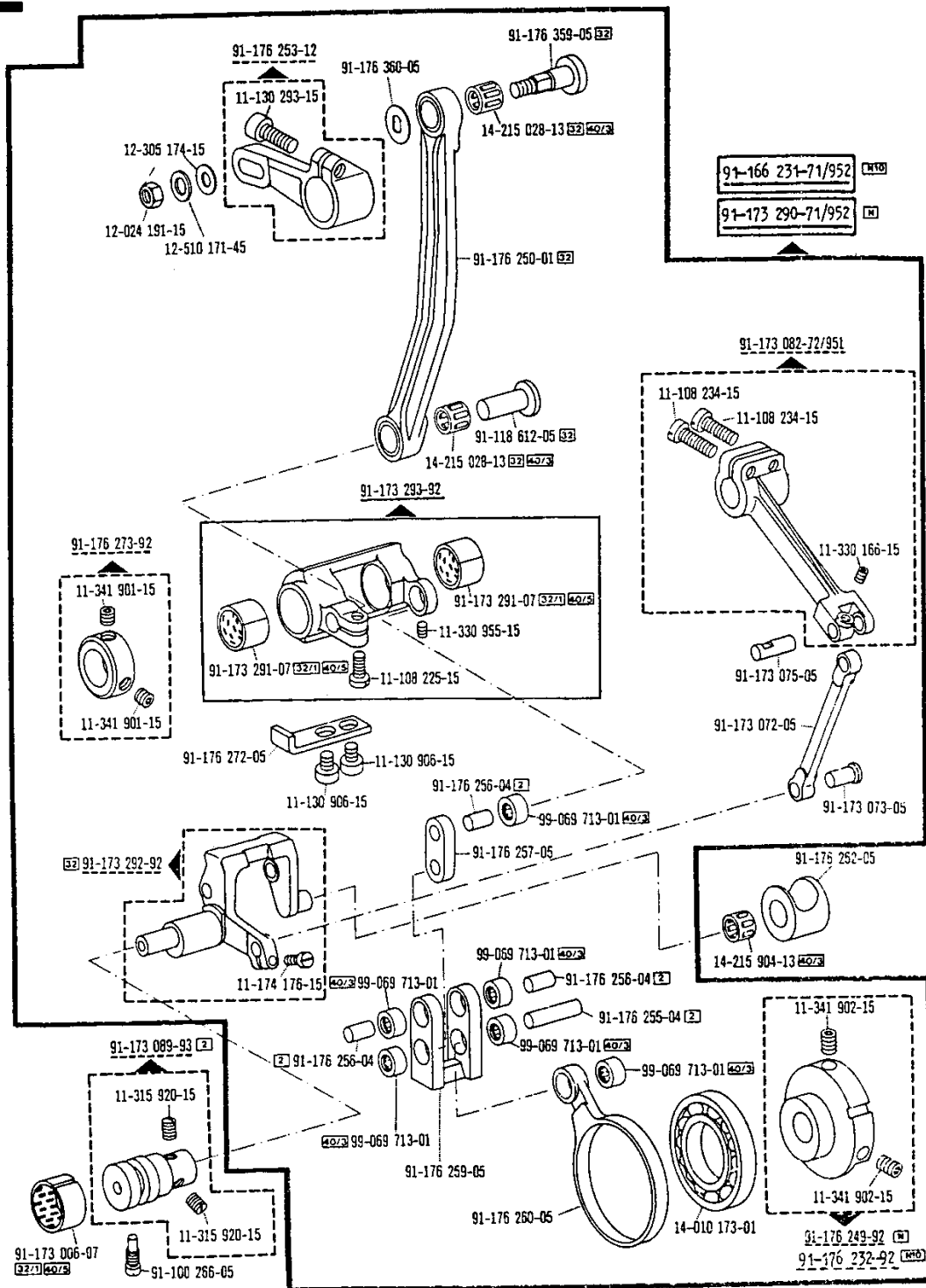
Armteile
Arm parts Pfaff 1445-706/07
Pièces de bras
Piezas del brazo

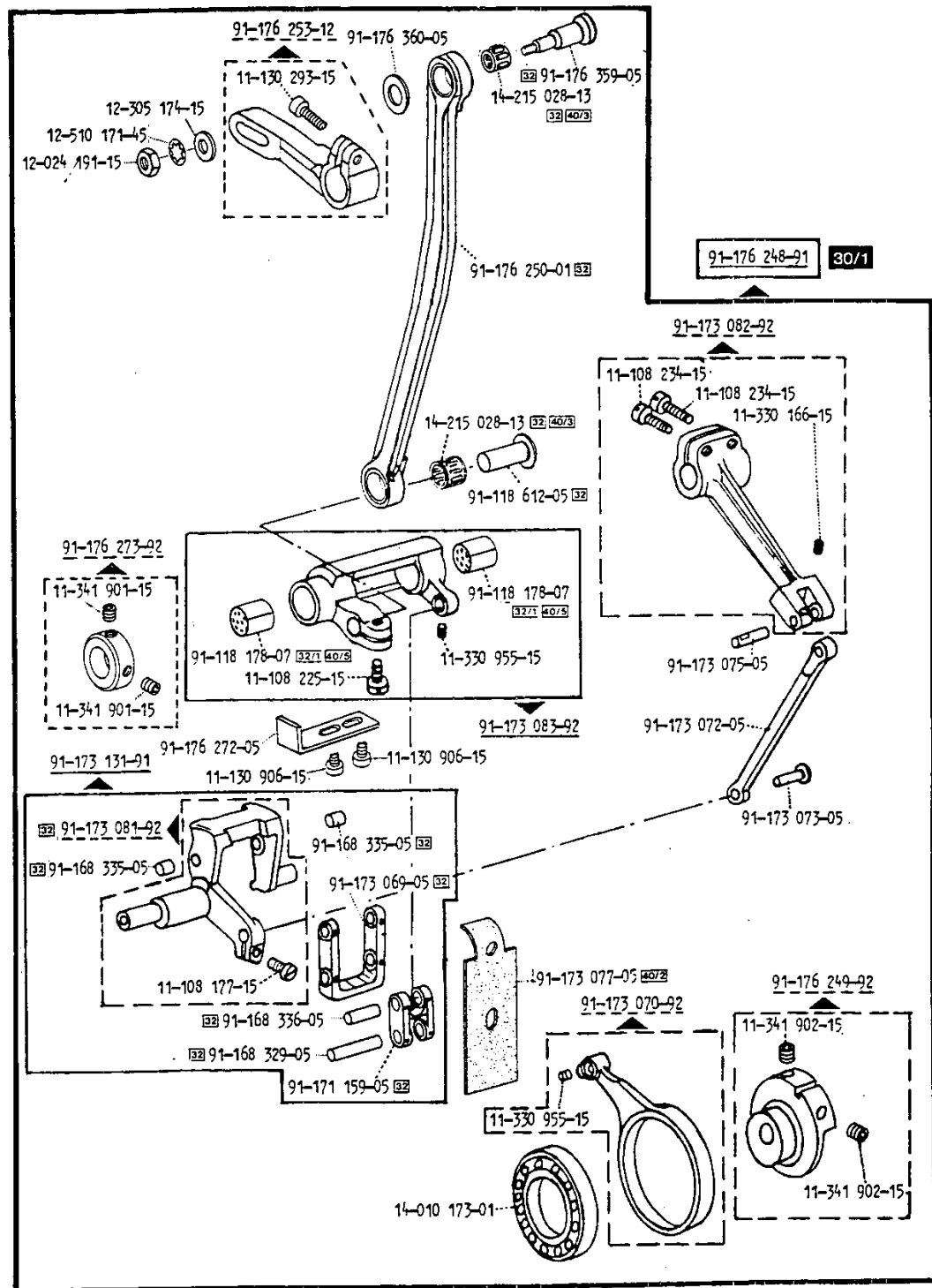
10.85





2

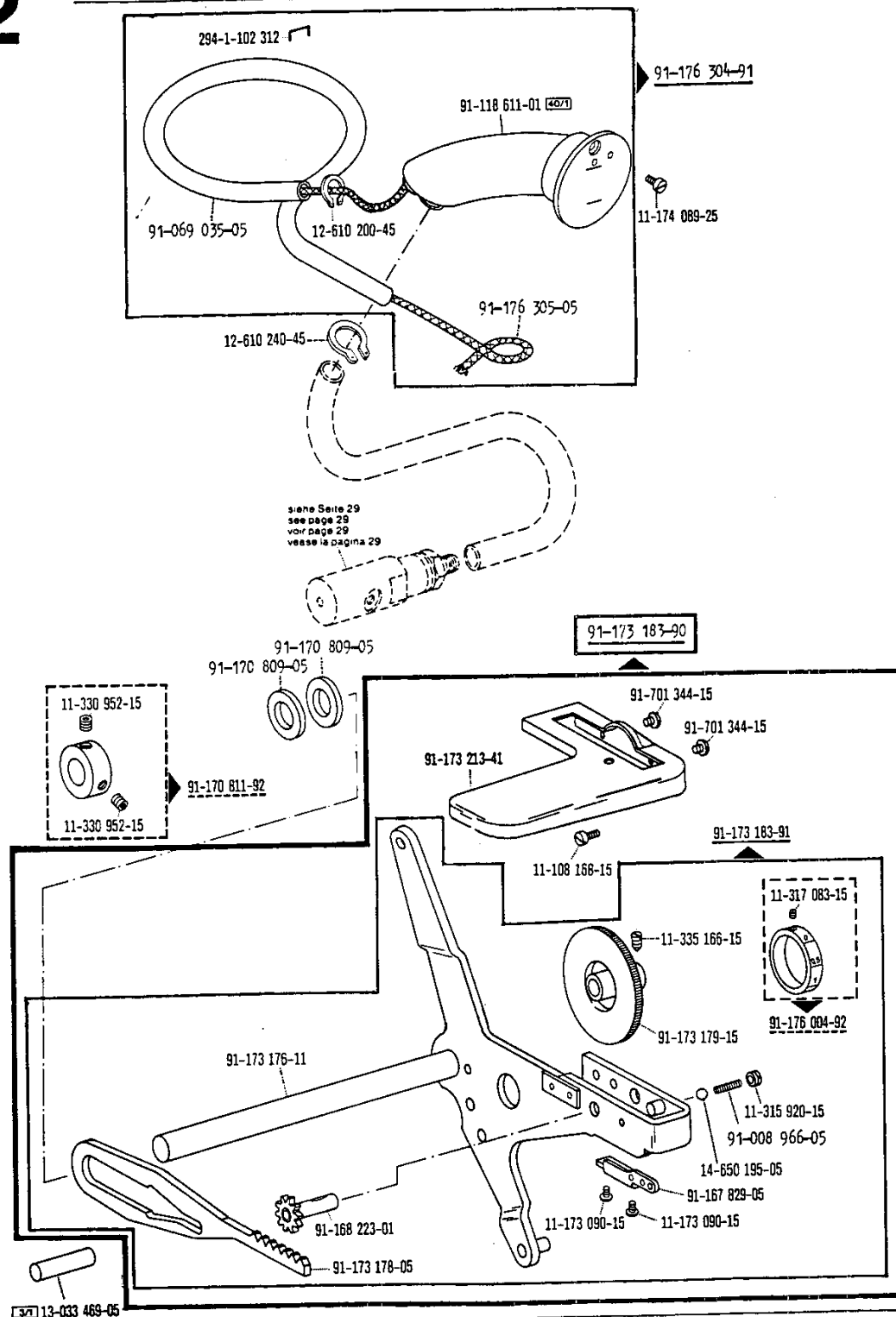




2

Armteile
Arm parts
Pièces de bras Pfaff 1445-708/07
Piezas del brazo

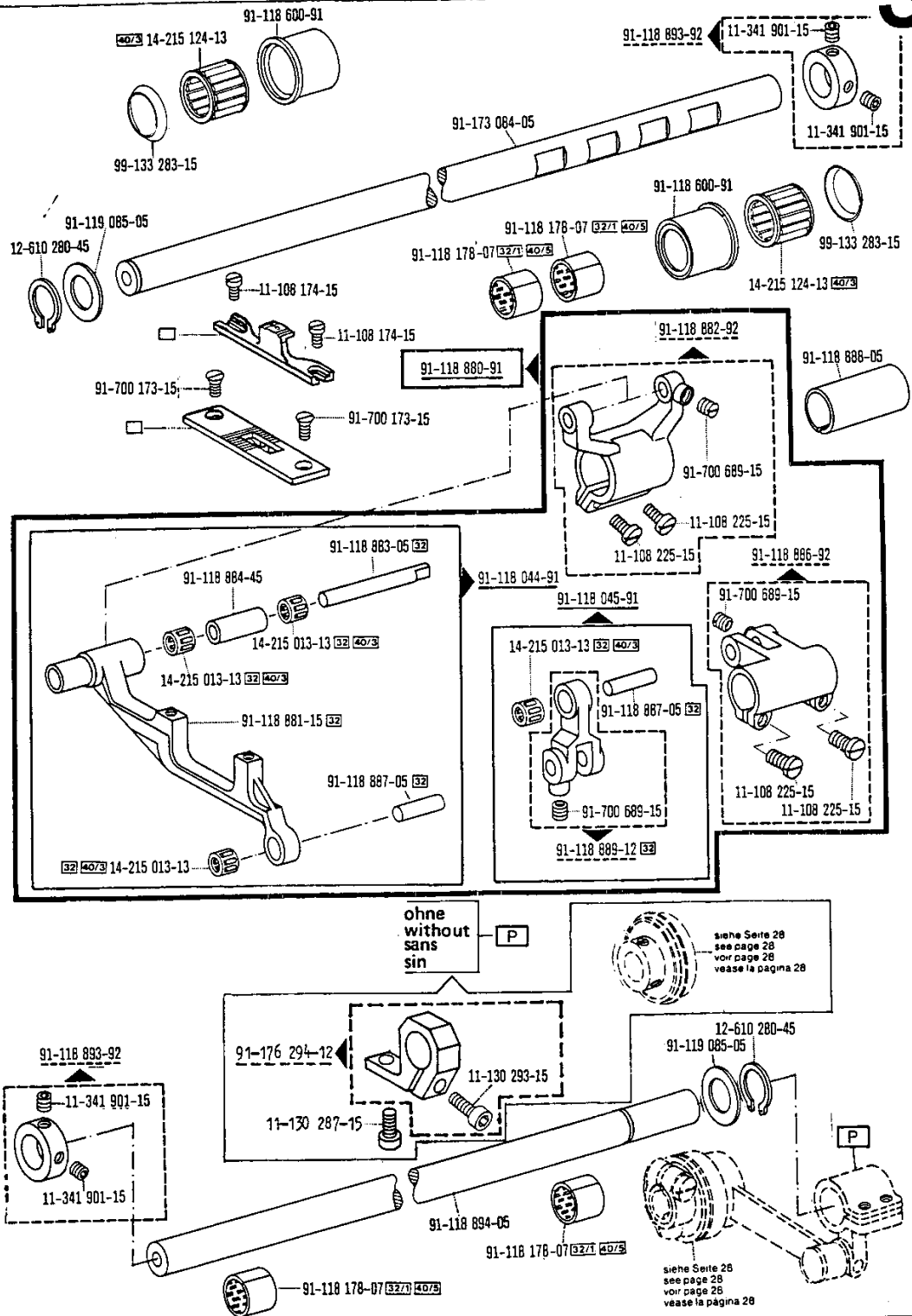
10.85



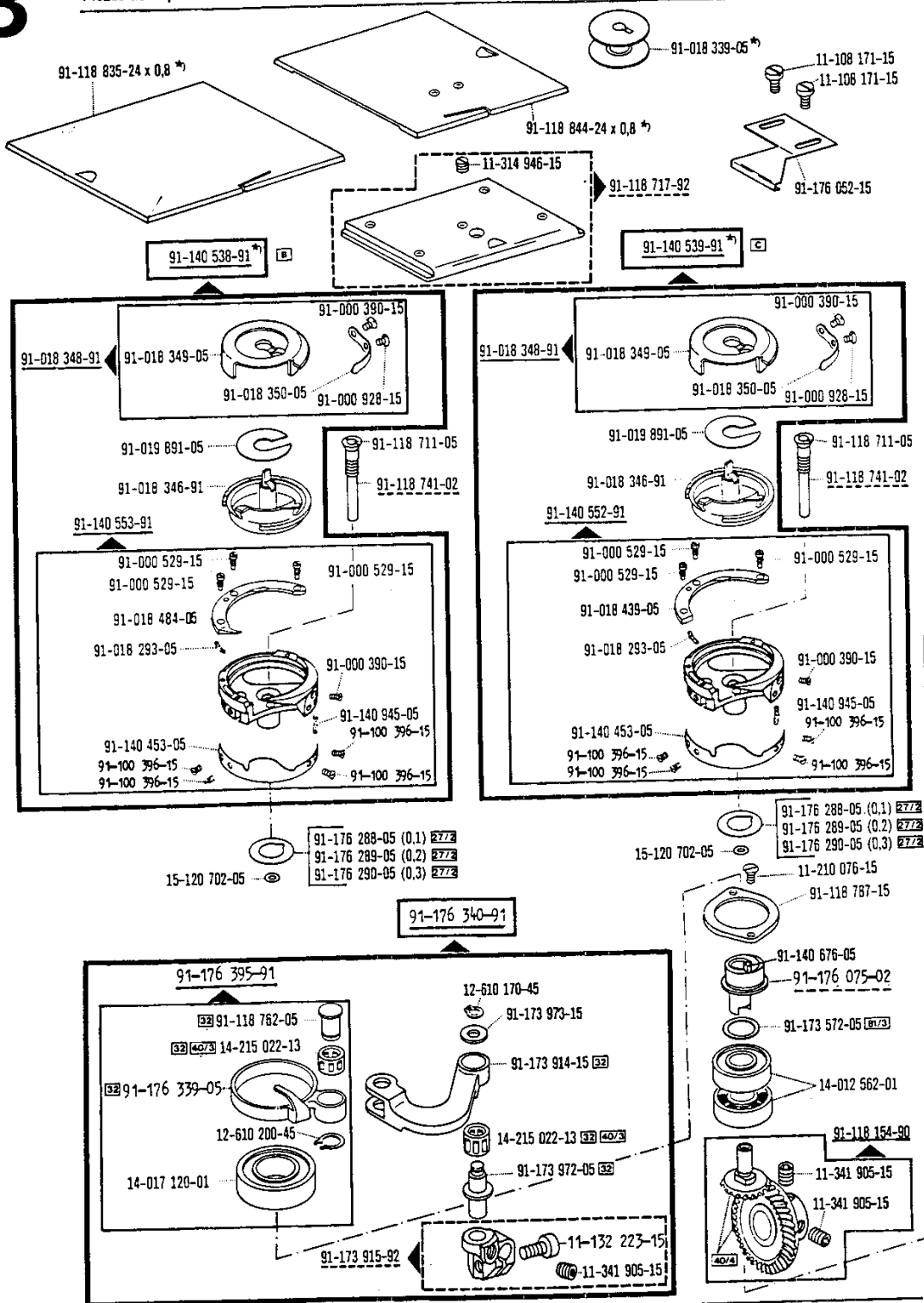
Grundplattenteile
Bedplate parts
Pièces du plateau fondamental Pfaff 1445-706/07
Piezas de la placa base

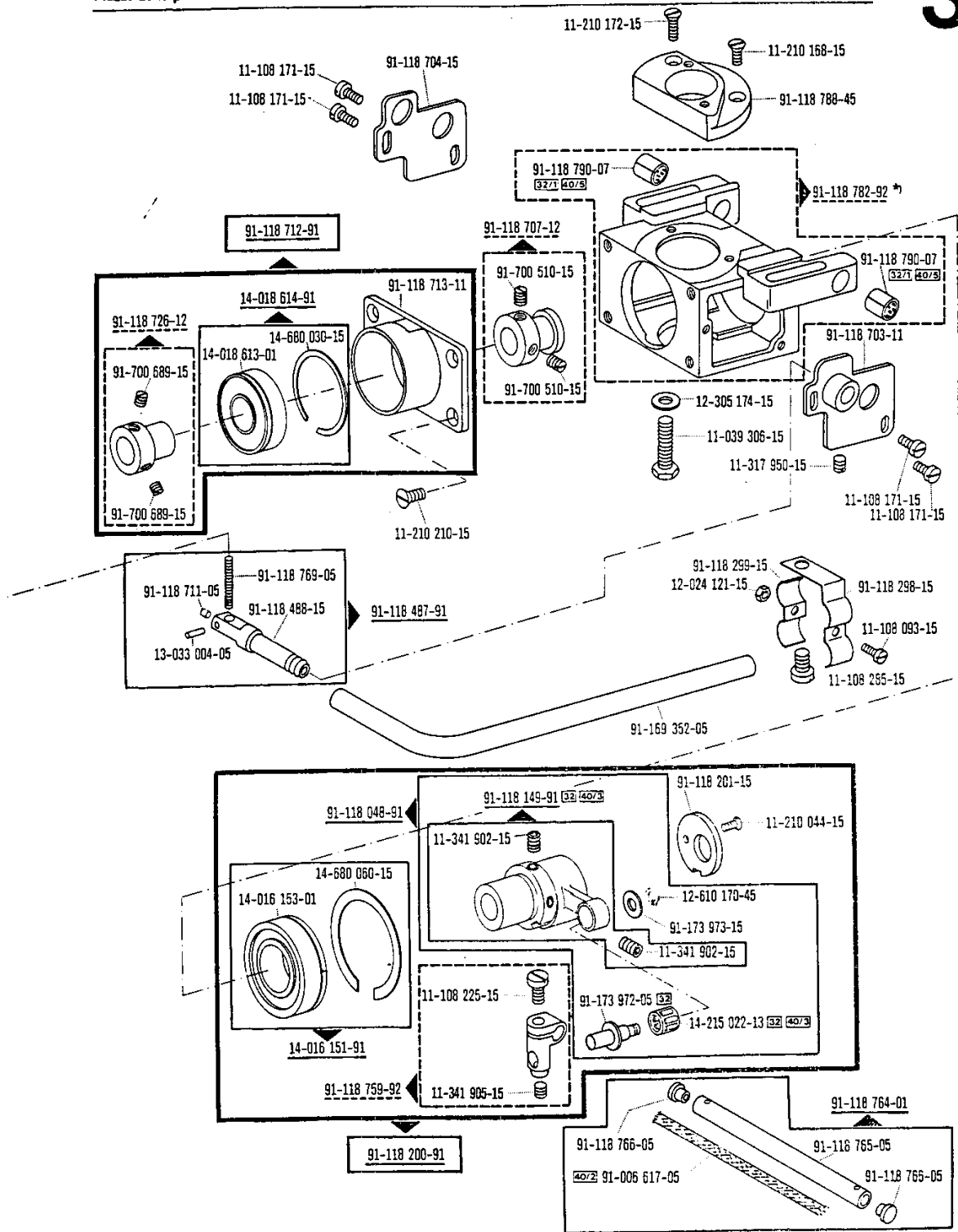
10.85

3



10-100 100-00 10-100 100-00 10-100 100-00 ☐ siehe Erläuterungen Register O
see explanations on section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O





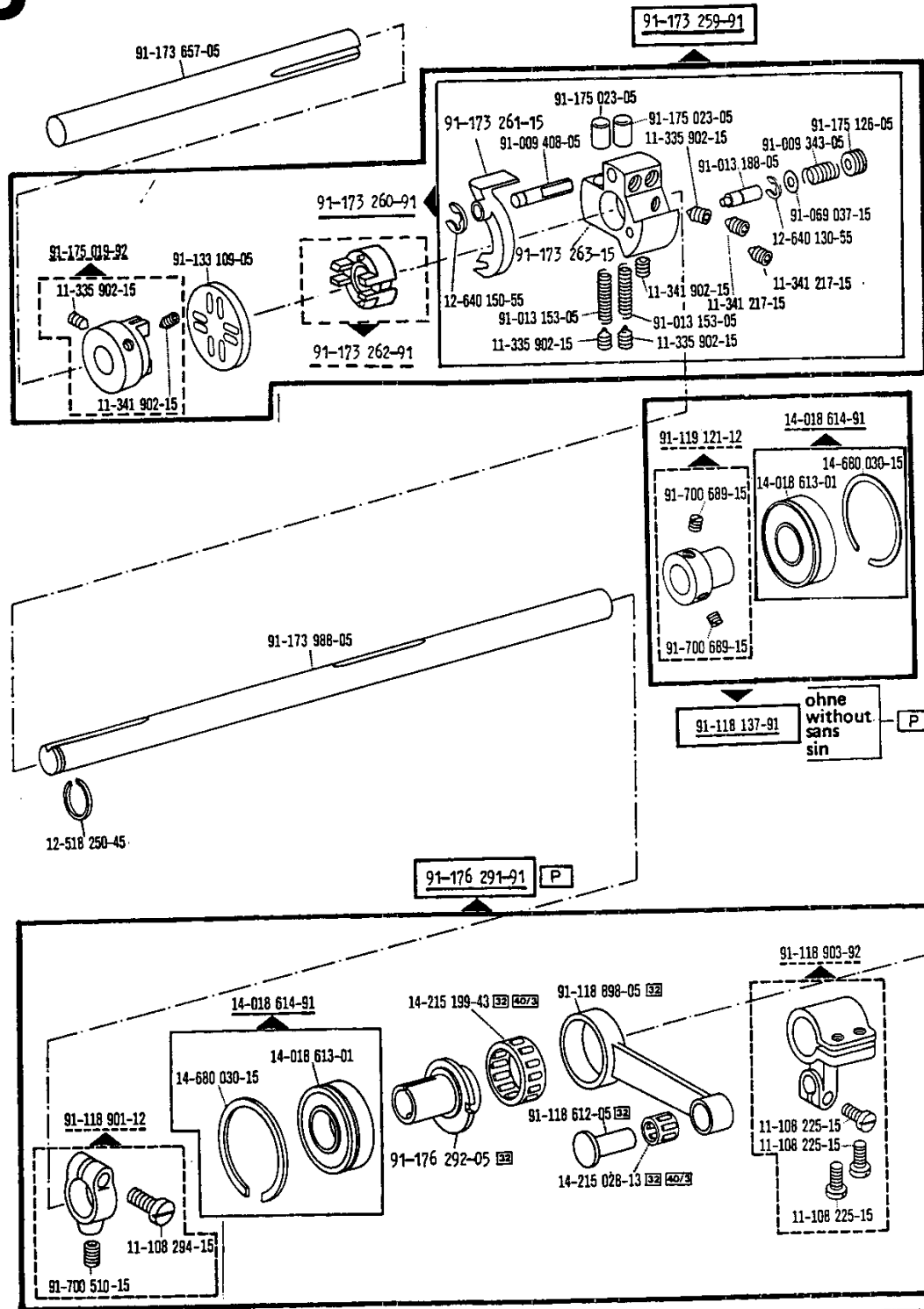
00-000 000-00 00-000 000-00 00-000 000-00 ☐ siehe Erläuterungen Register O
see explanations on section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O

* Für -900/... siehe Register 5 und 6
For -900/... see Sections 5 and 6
Pour -900/... voir Registres 5 et 6
Para -900/... véase Registros 5 y 6

3

Grundplattenteile
Bedplate parts
Pièces du plateau fondamental Pfaff 1445-706/07
Piezas de la placa base

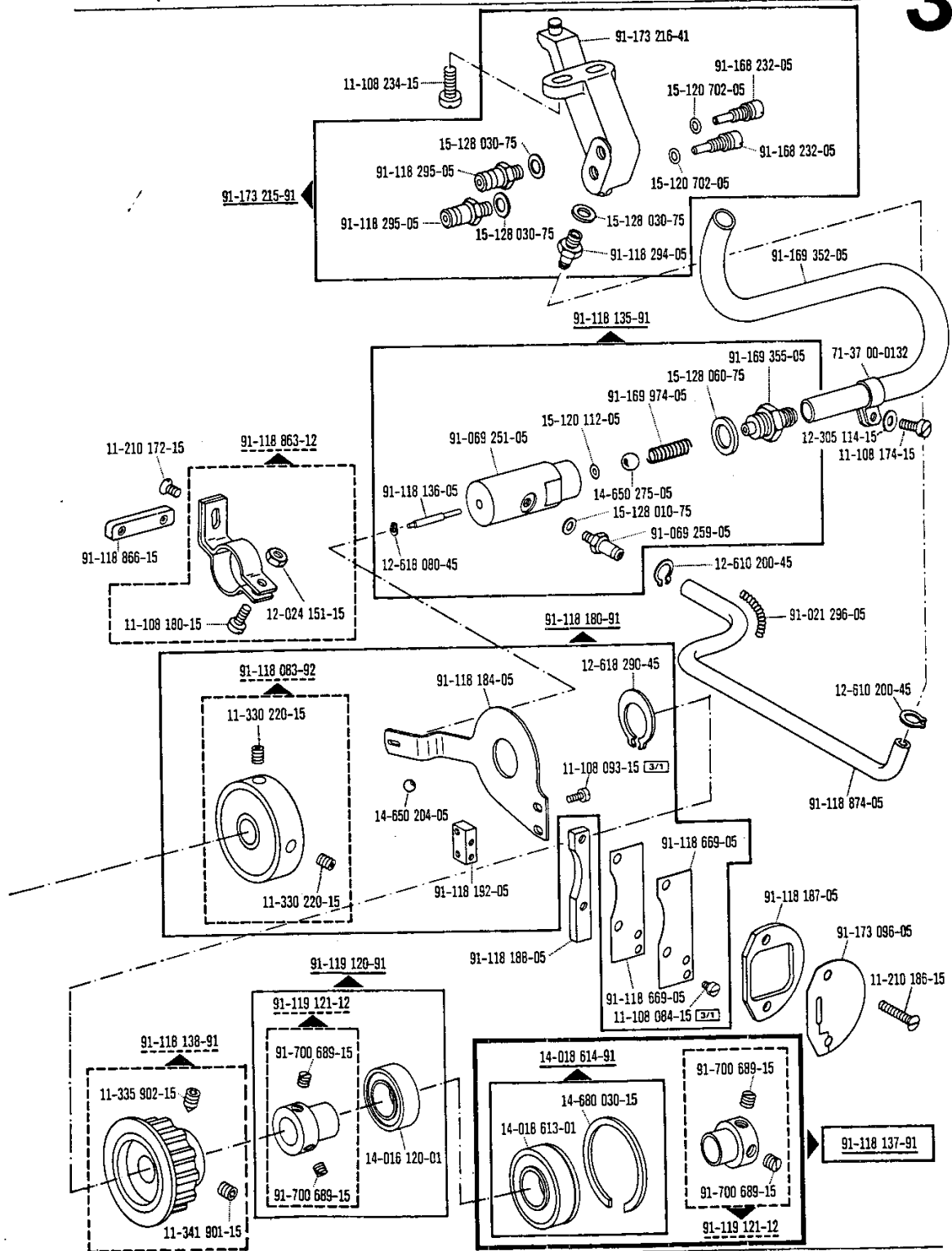
10.85



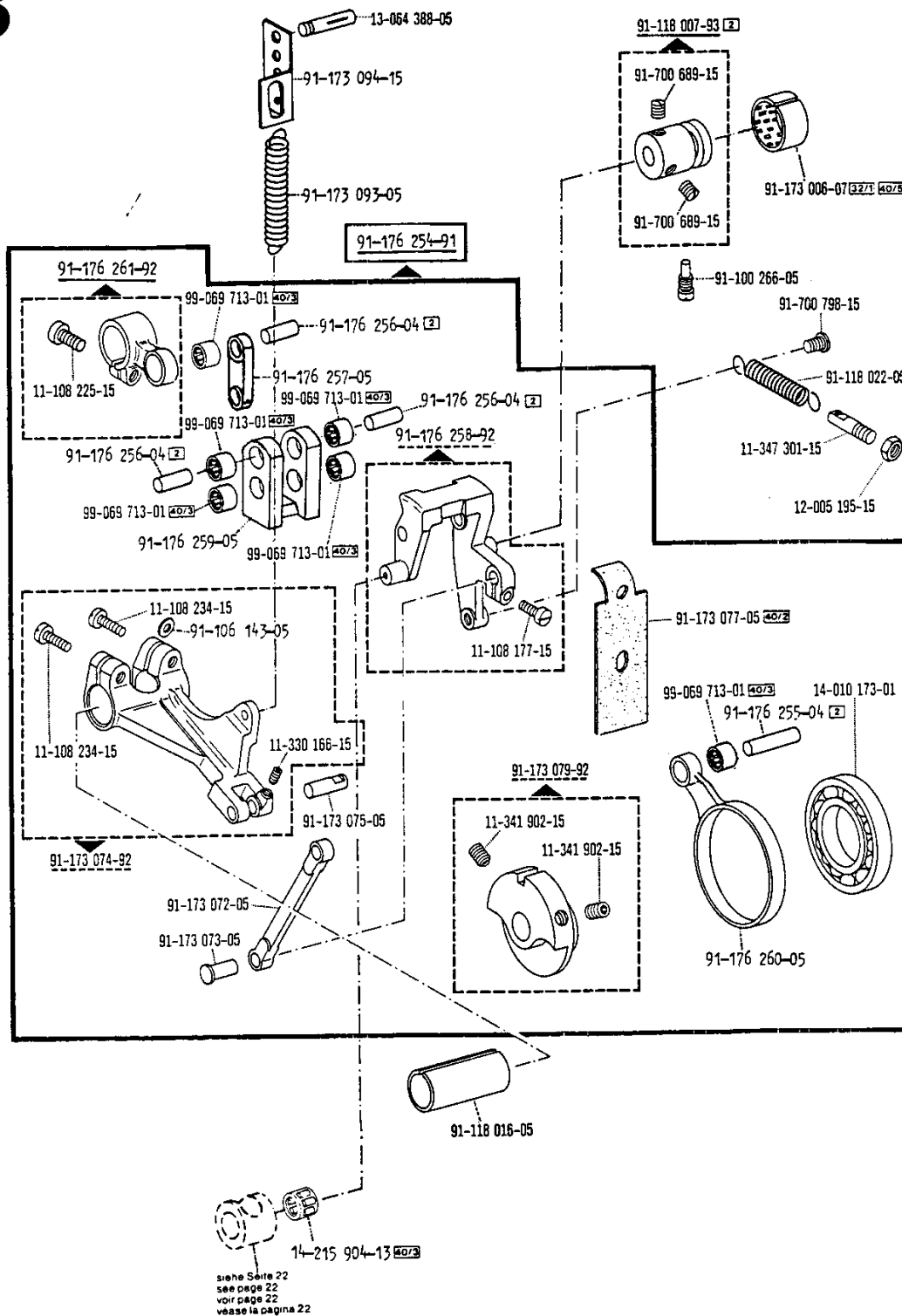
Grundplattenteile
Bedplate parts
Pièces du plateau fondamental Pfaff 1445-706/07
Piezas de la placa base

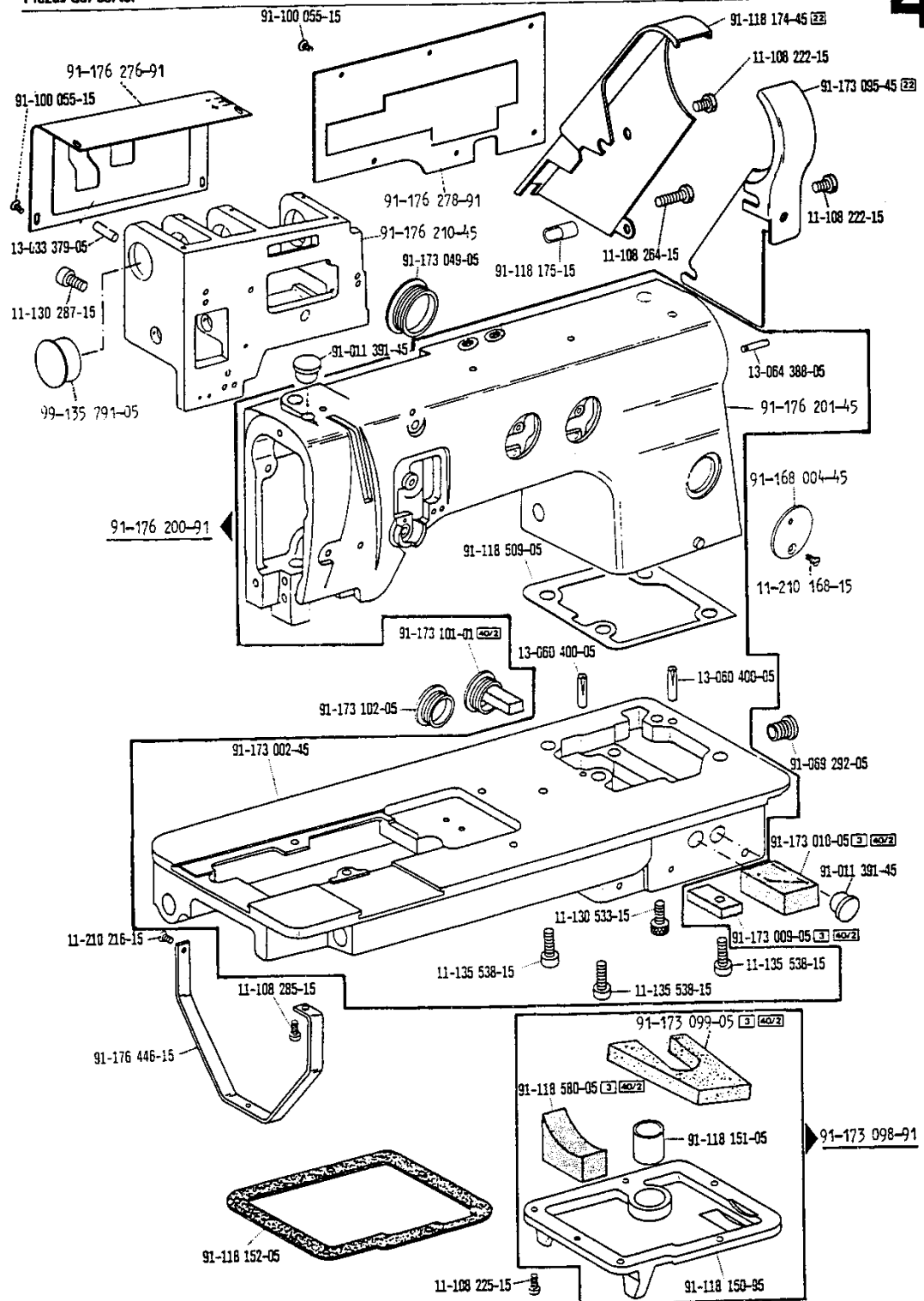
10.85

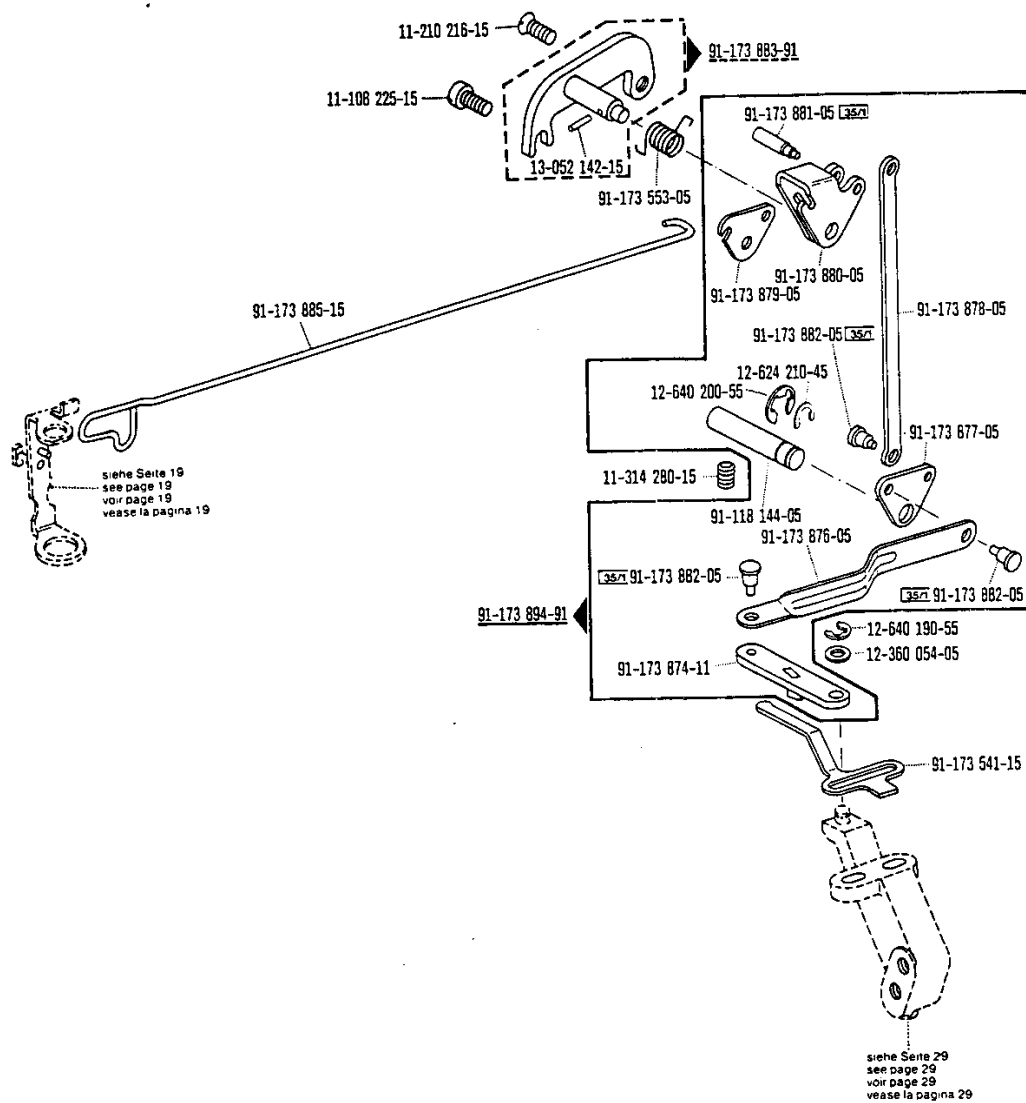
3

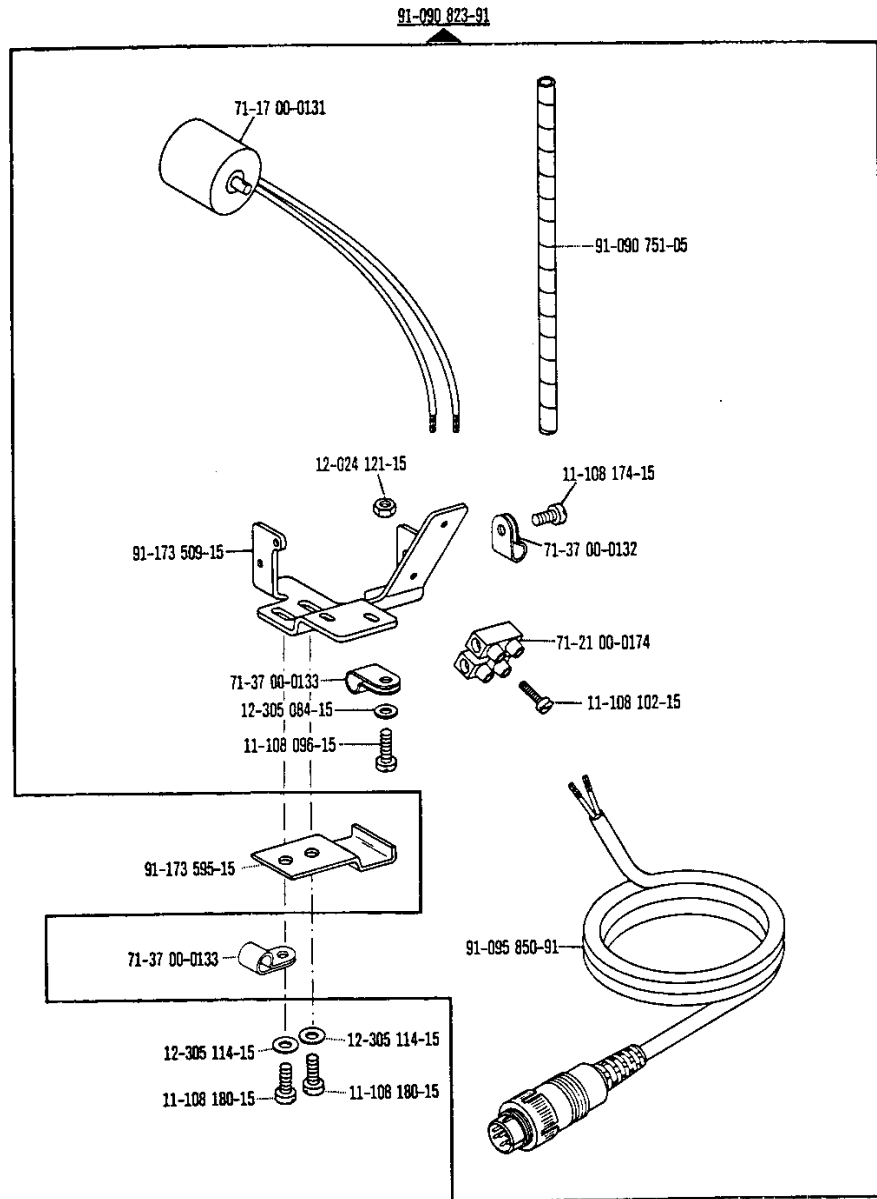


00-000 000-00 00-000 000-00 00-000 000-00 ☐ siehe Erläuterungen Register O
see explanations on section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O

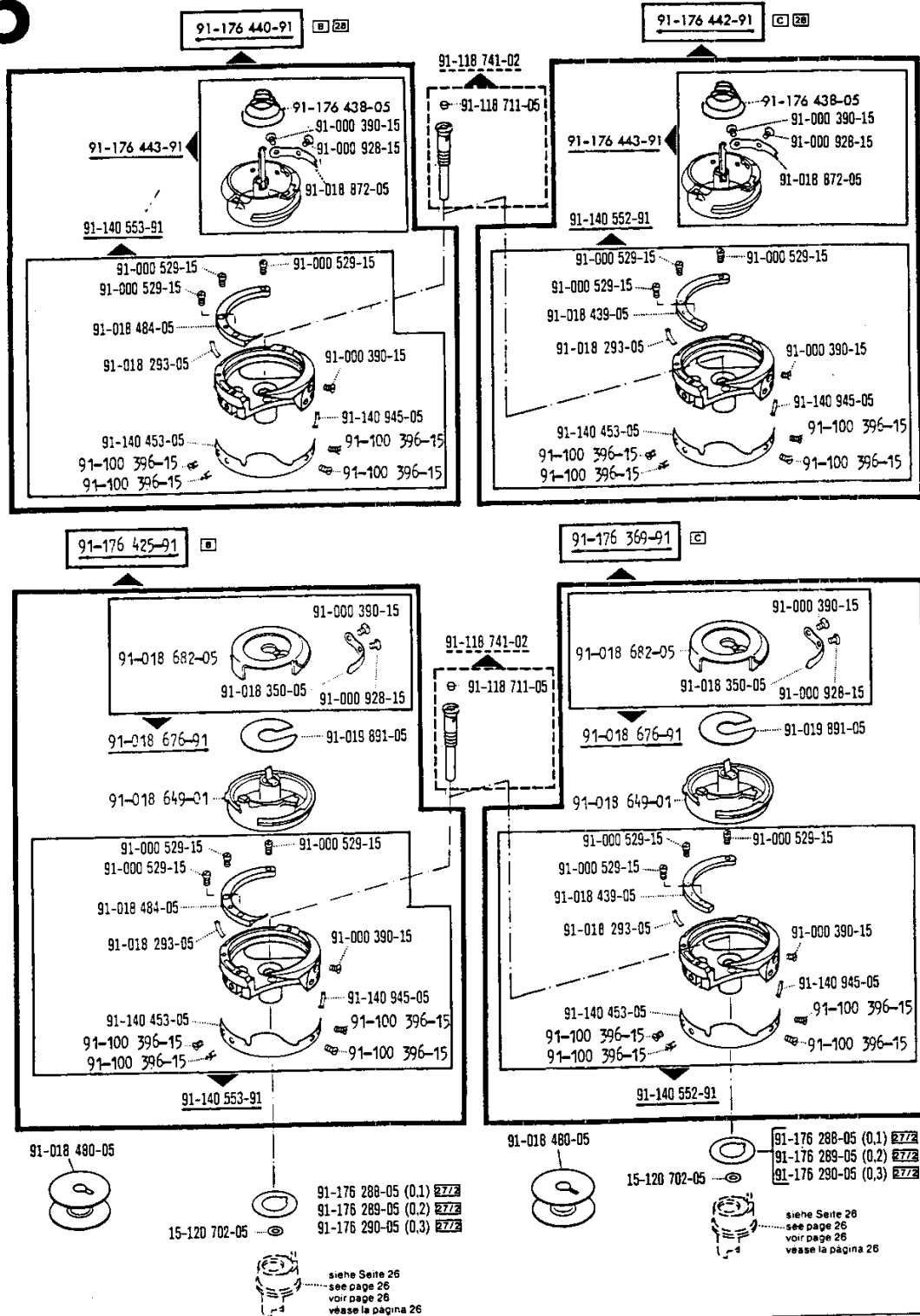


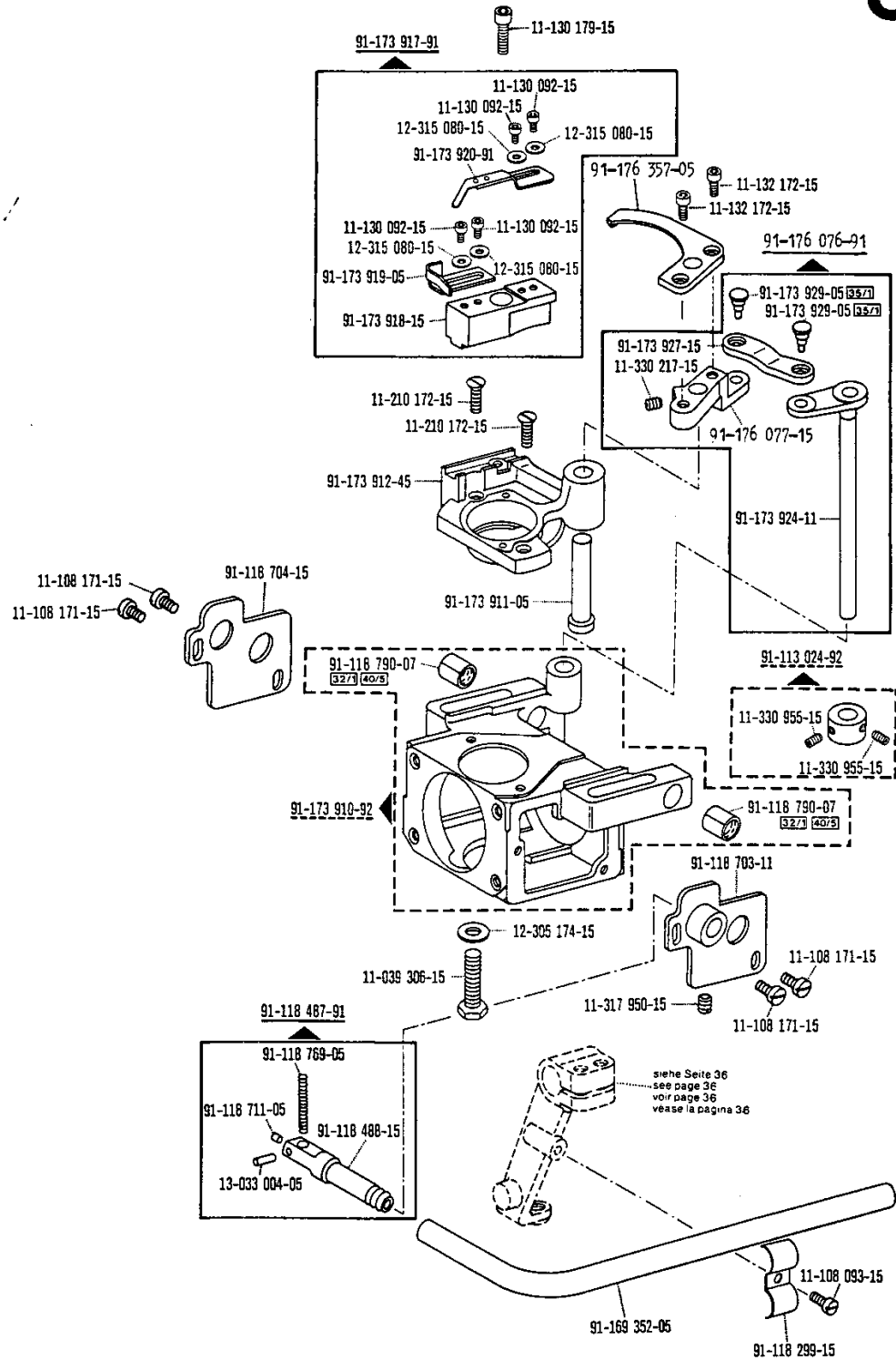


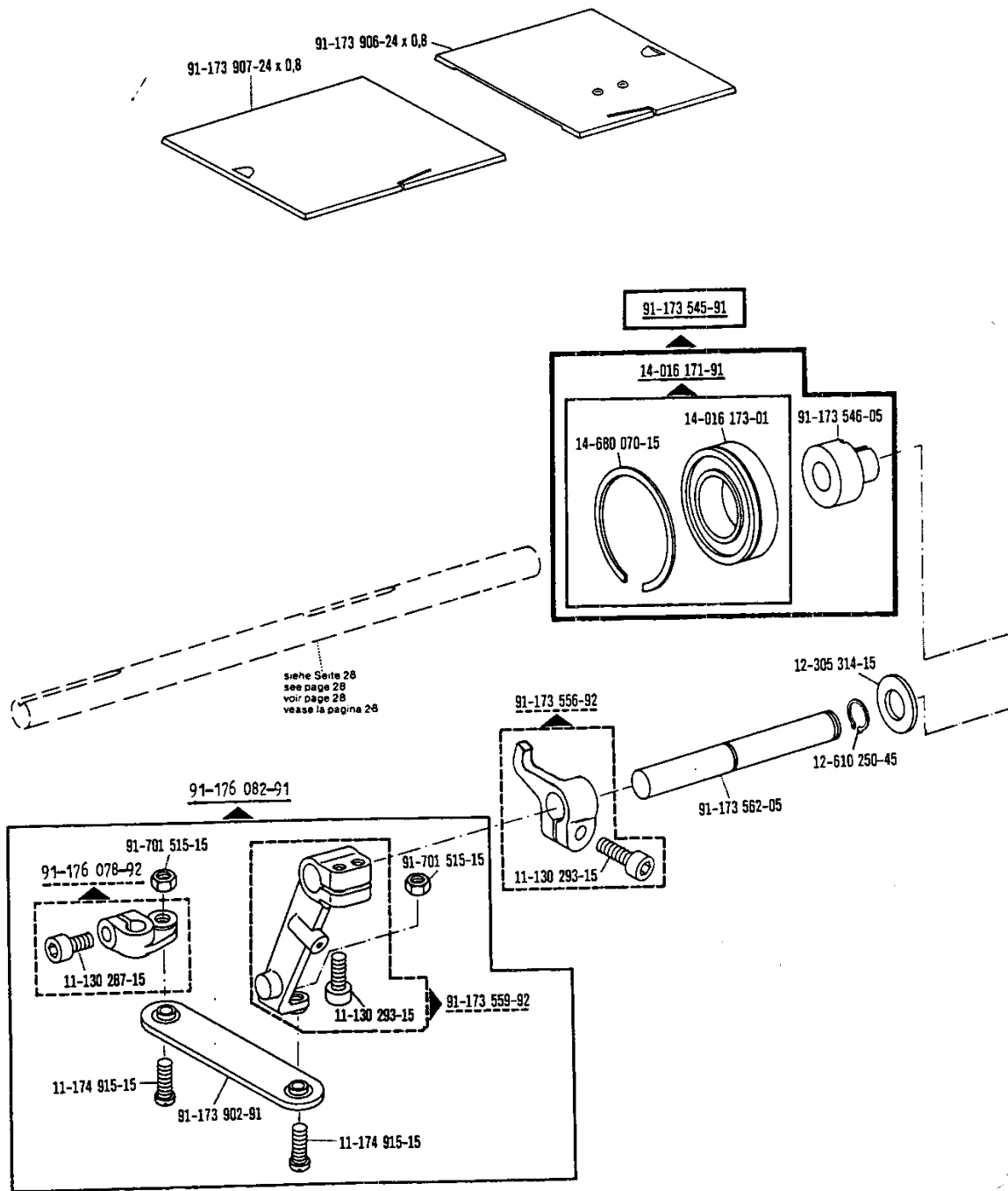


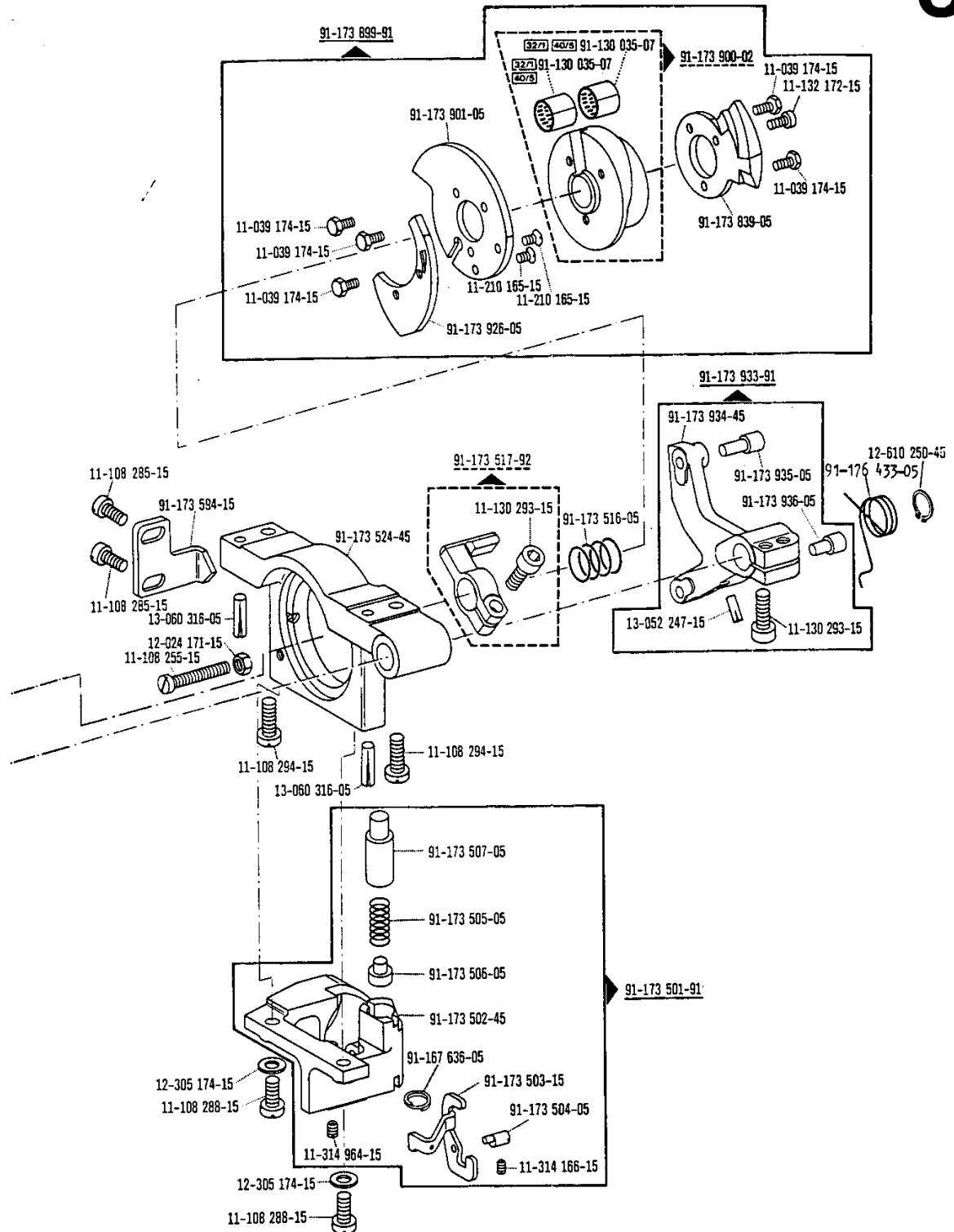


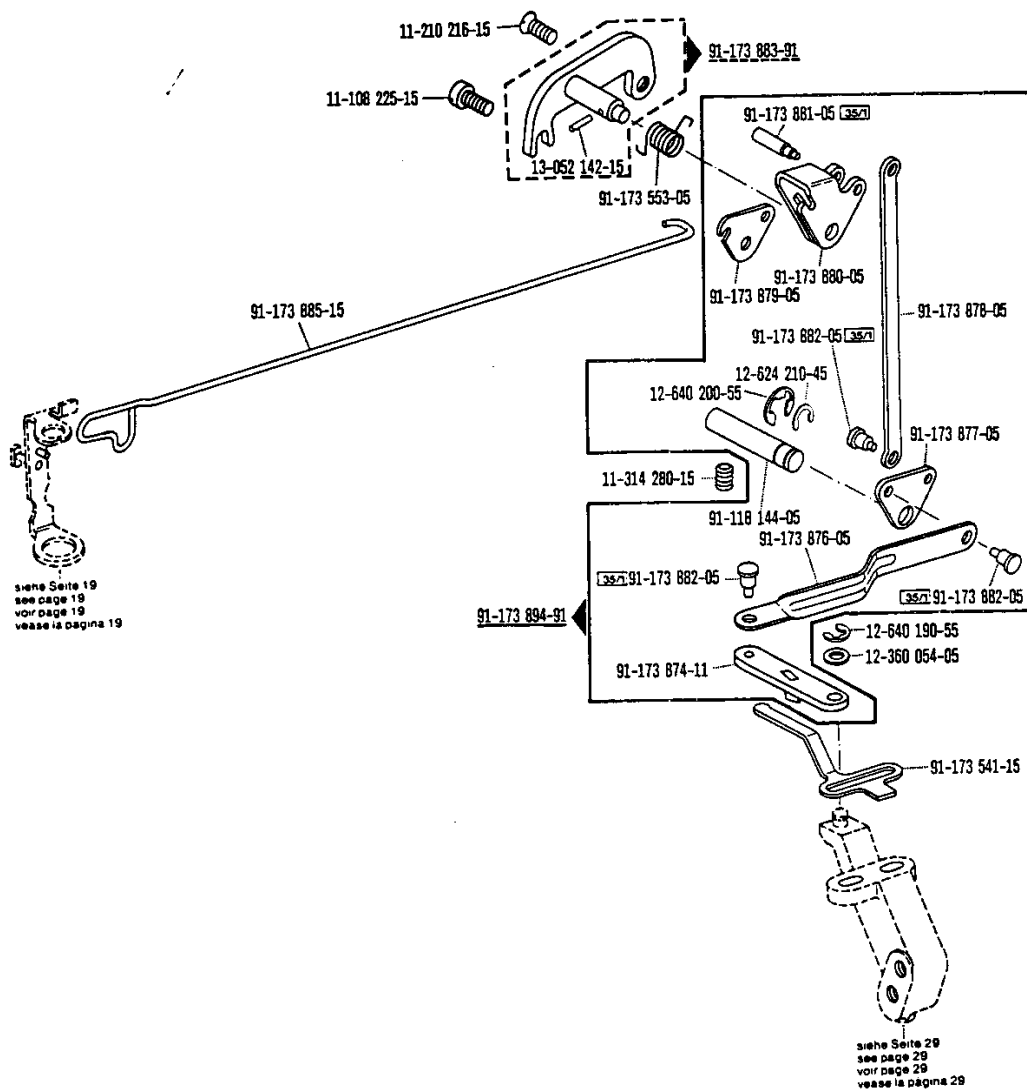
5

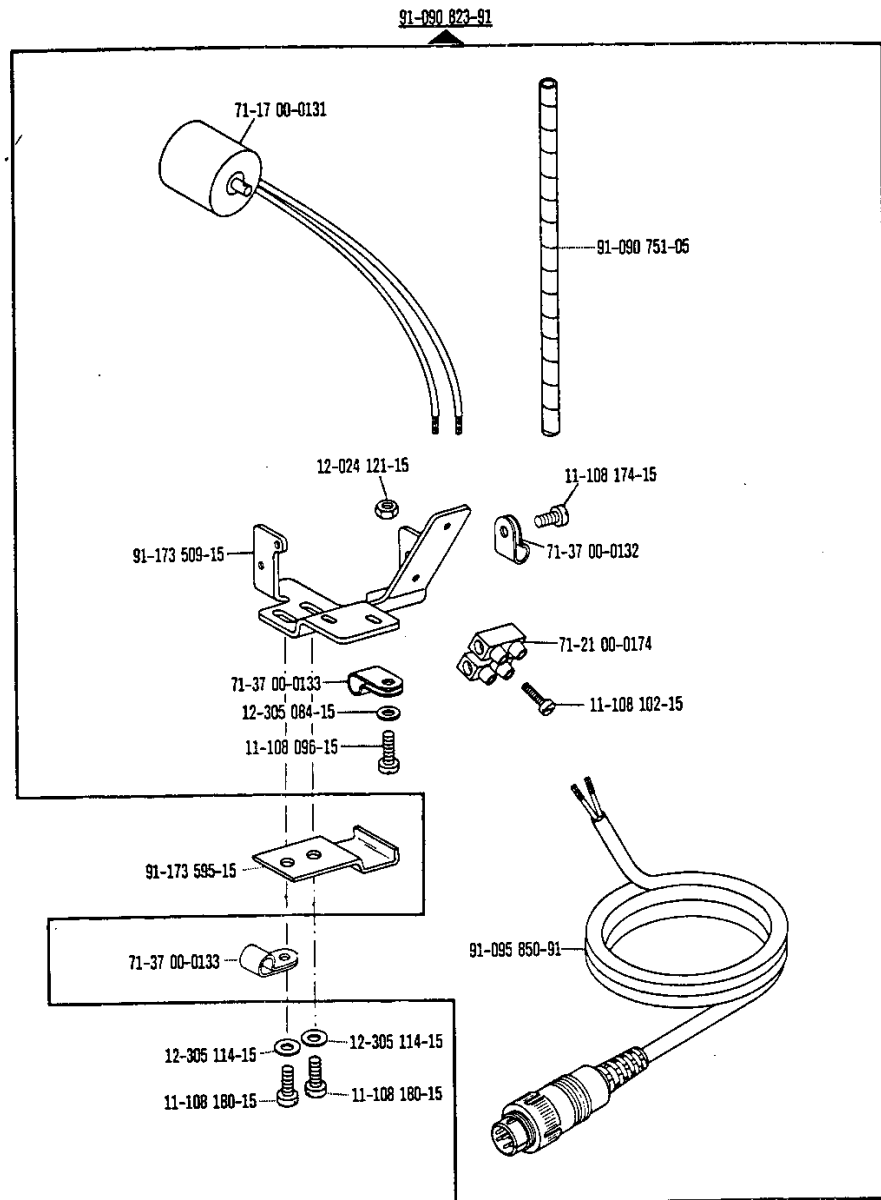




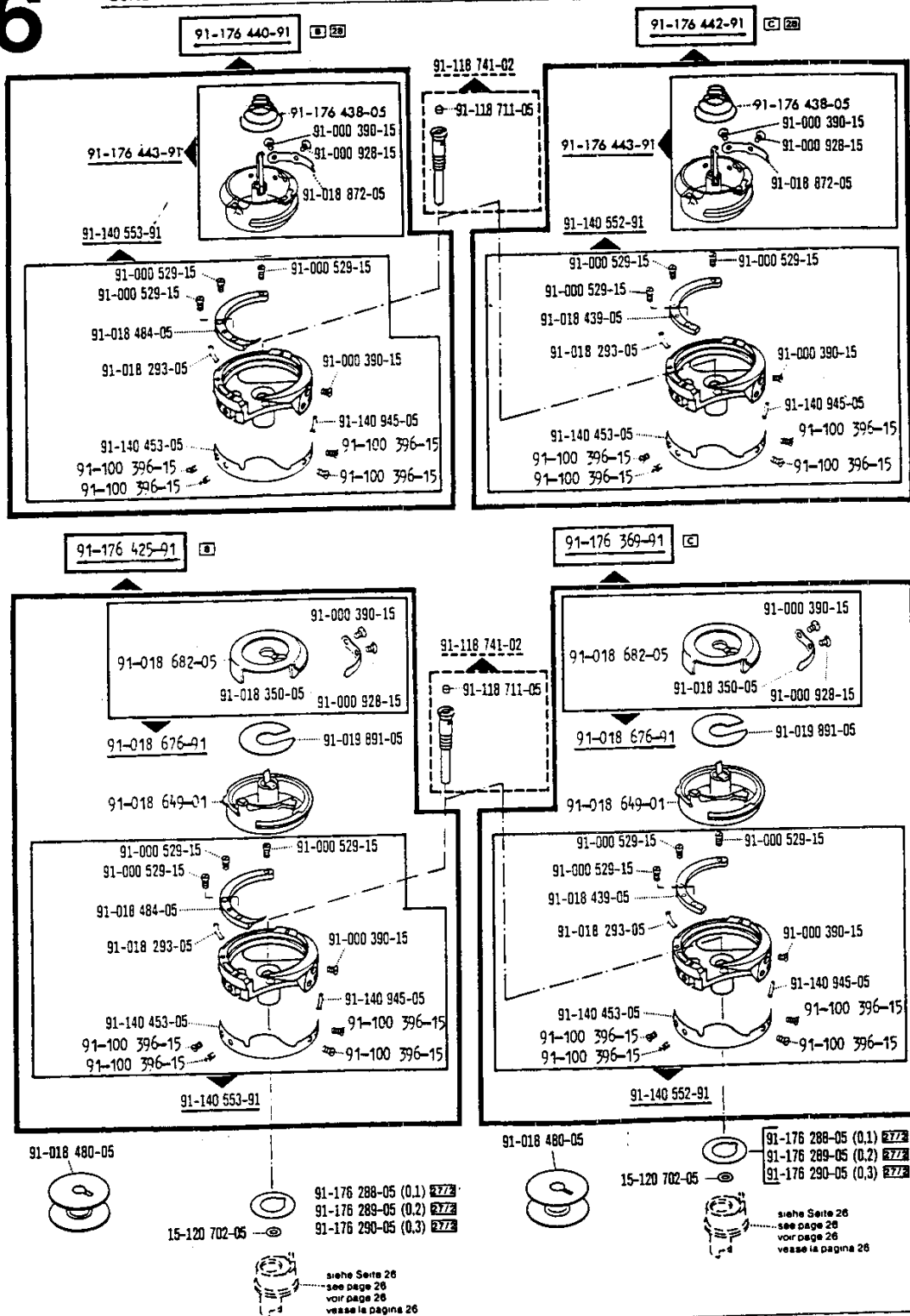


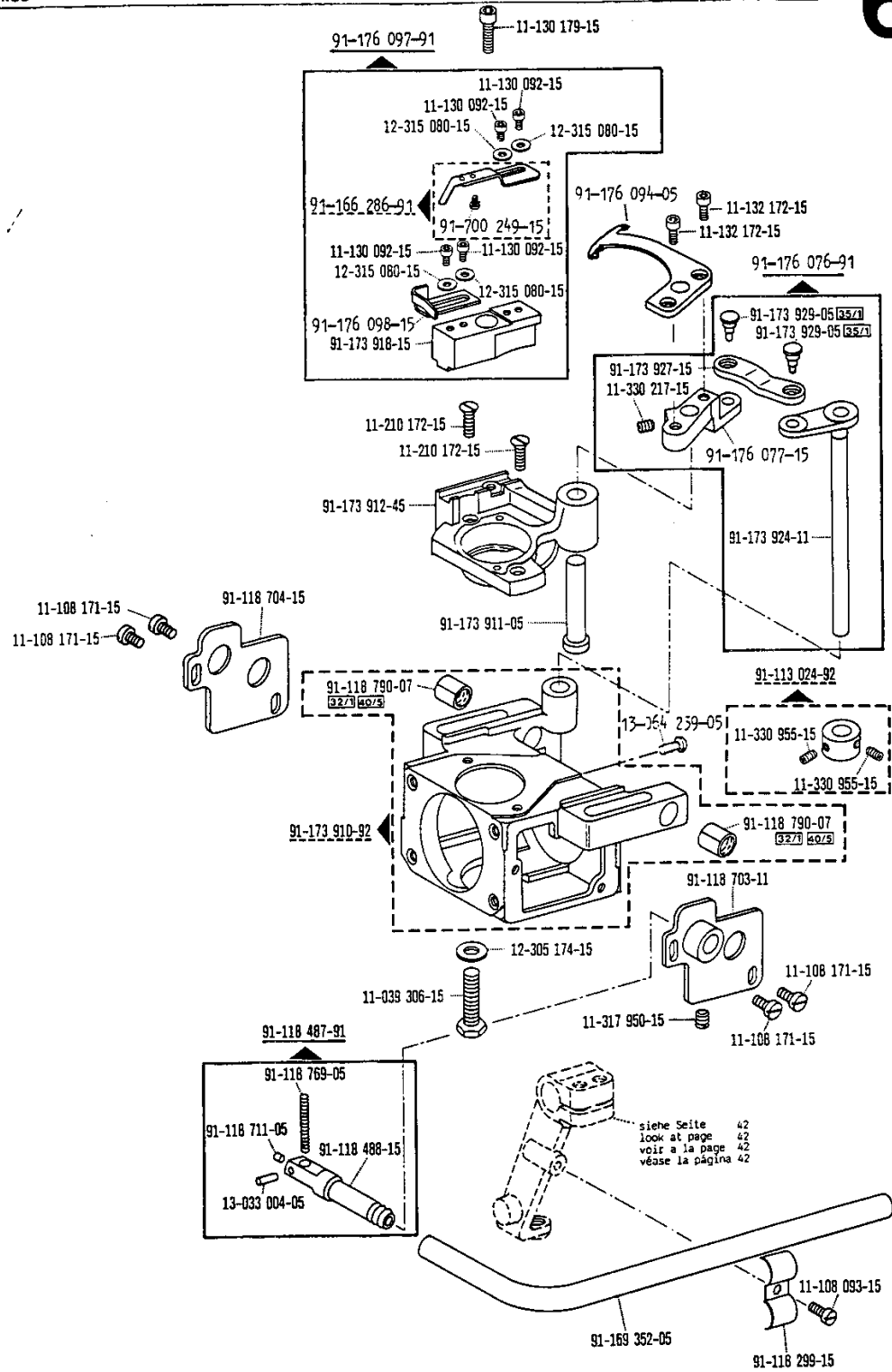


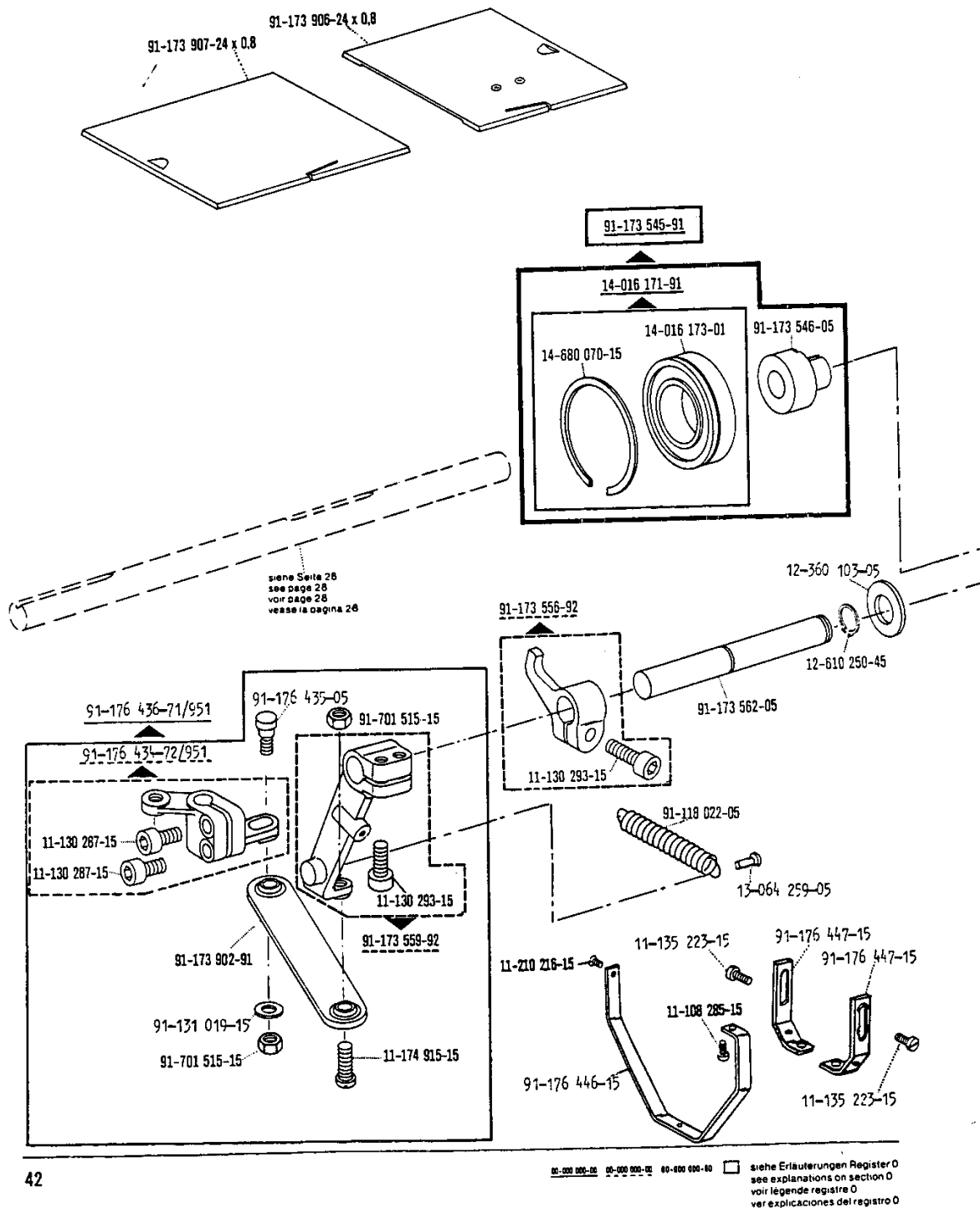


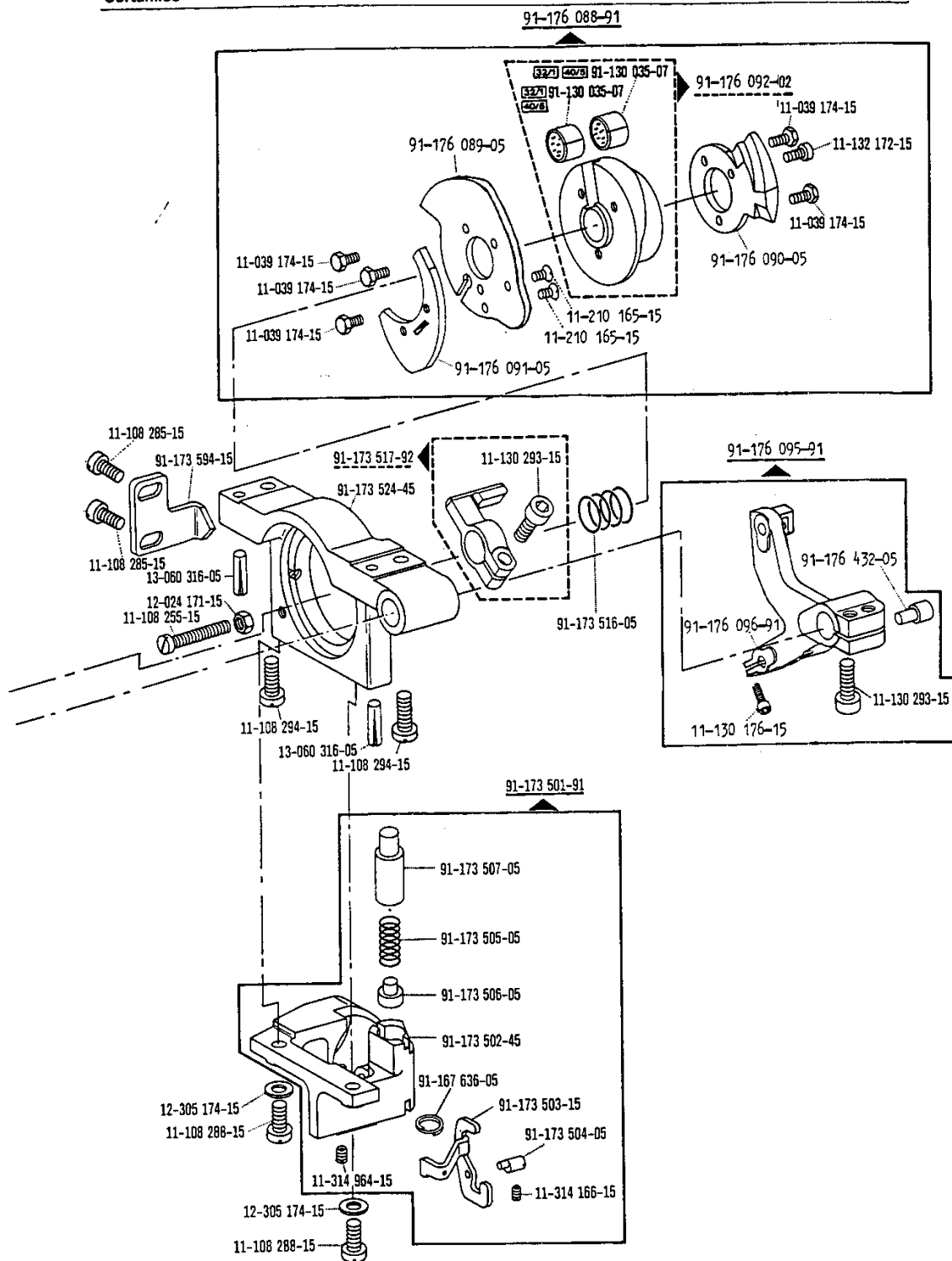


6









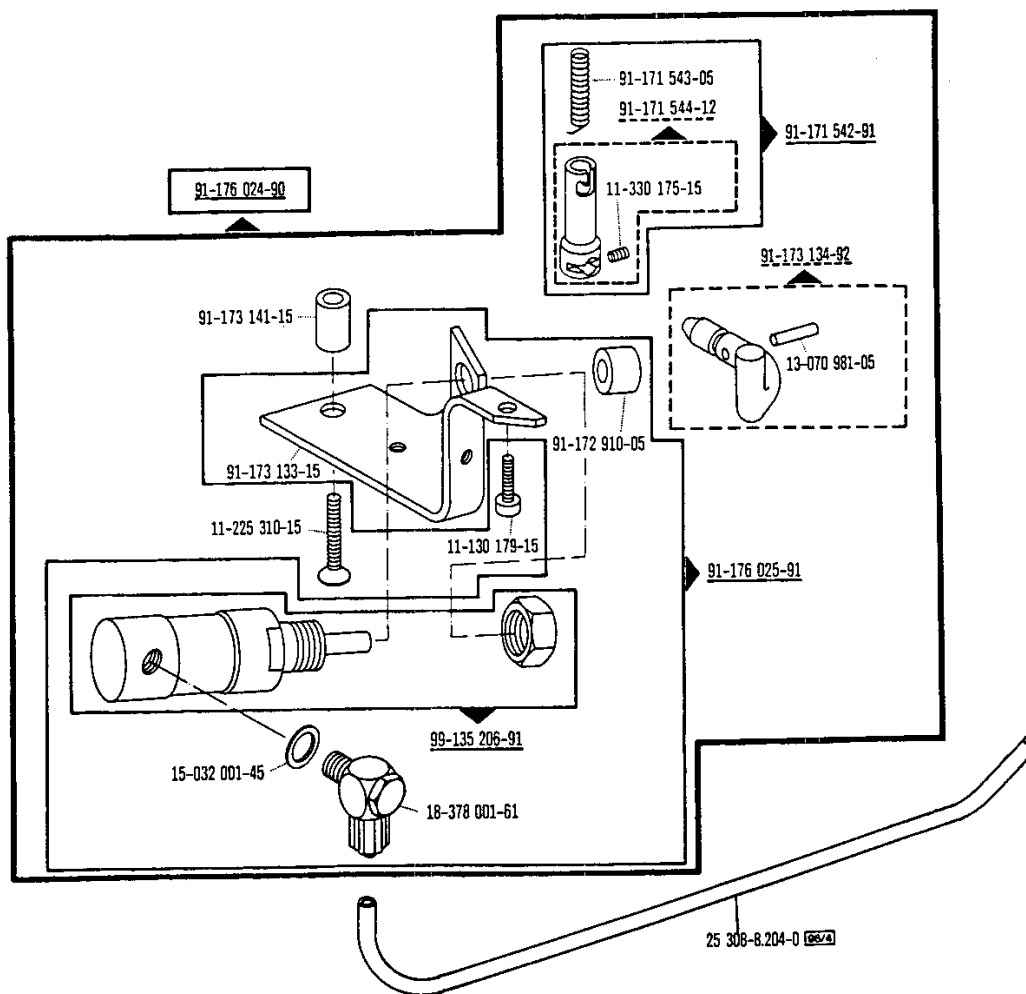
7

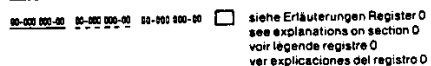
Presserfuß-Automatik
Automatic presser foot lifter
Relève-pied automatique
Alzaprensateles

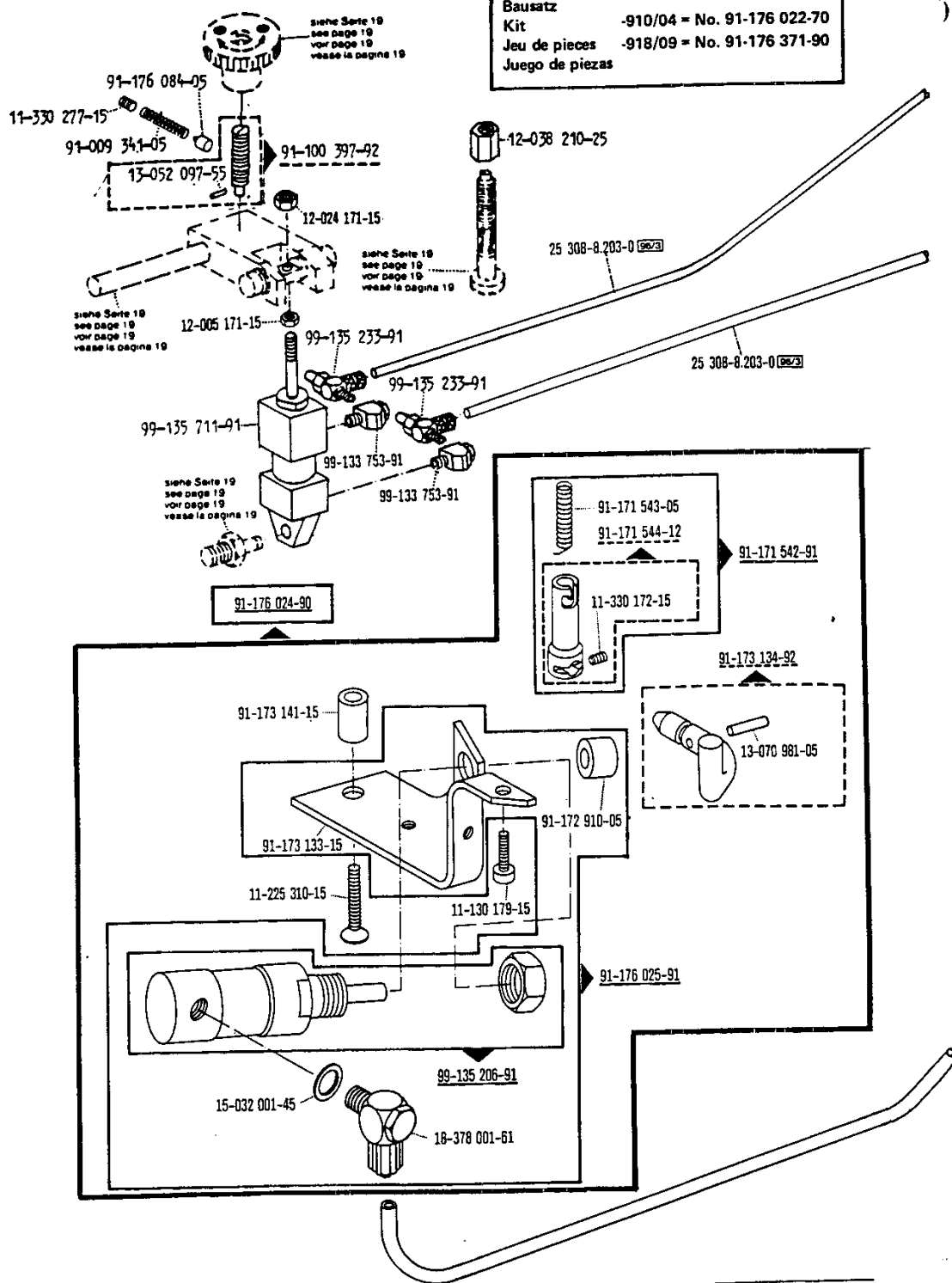
sur pour
for para Pfaff 1445-706/07

Wartungseinheit 925/02 erforderlich
Conditioning unit -925/02 required
Conditionneur d'air comprimé -925/02 nécessaire
Requiere grupo acondicionador del aire comprimido -925/02 10.85

Bausatz
Kit -910/04 = No. 91-176 022-70
Jeu de pieces
Juego de piezas





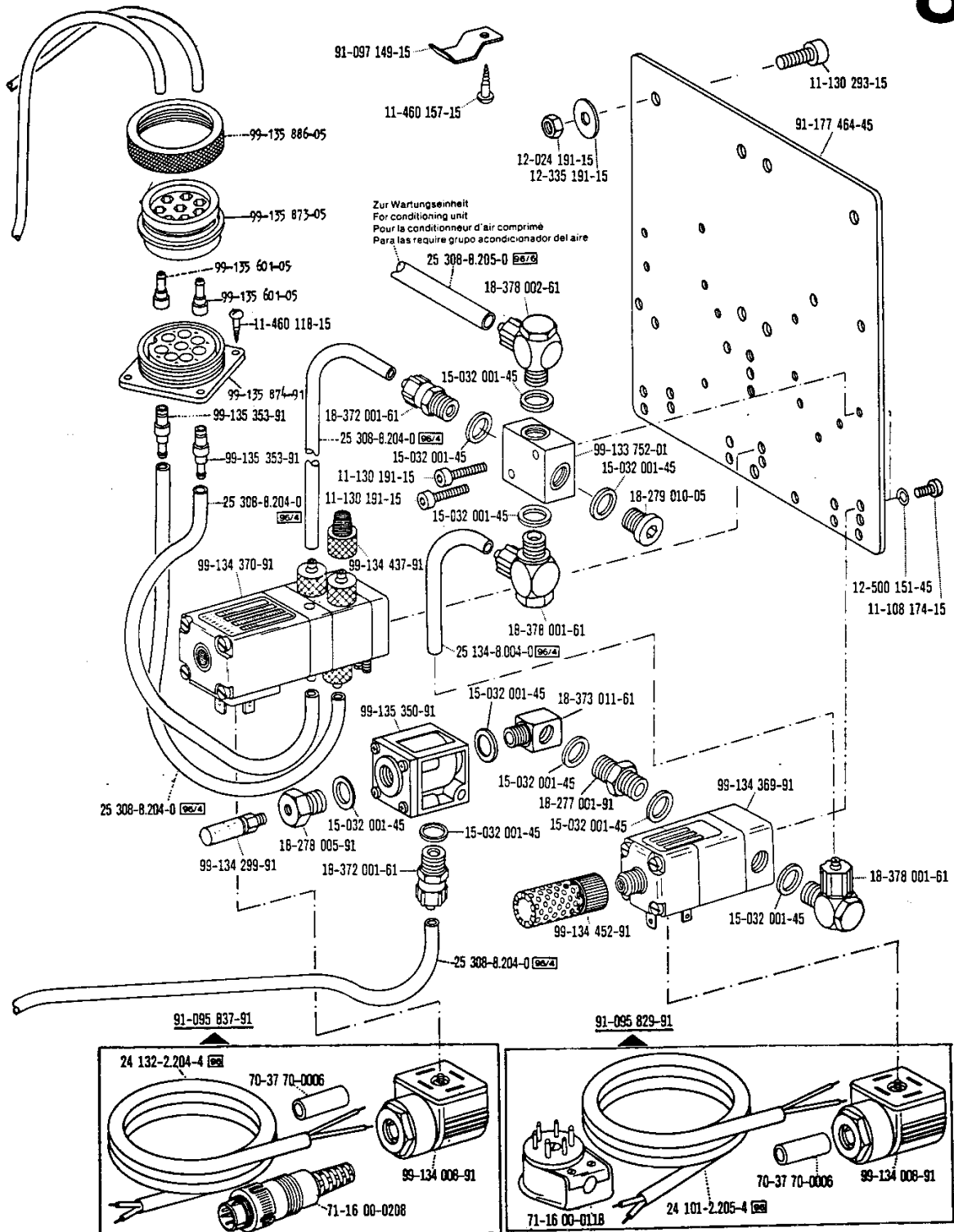


Presserfuß-Automatik
Automatic presser foot lifter
Relève-pied automatique
Alzaprensateles

-910/04 -918/09**)  zur - pour
for - para Pfaff 1445-706/07

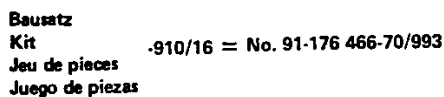
10.85

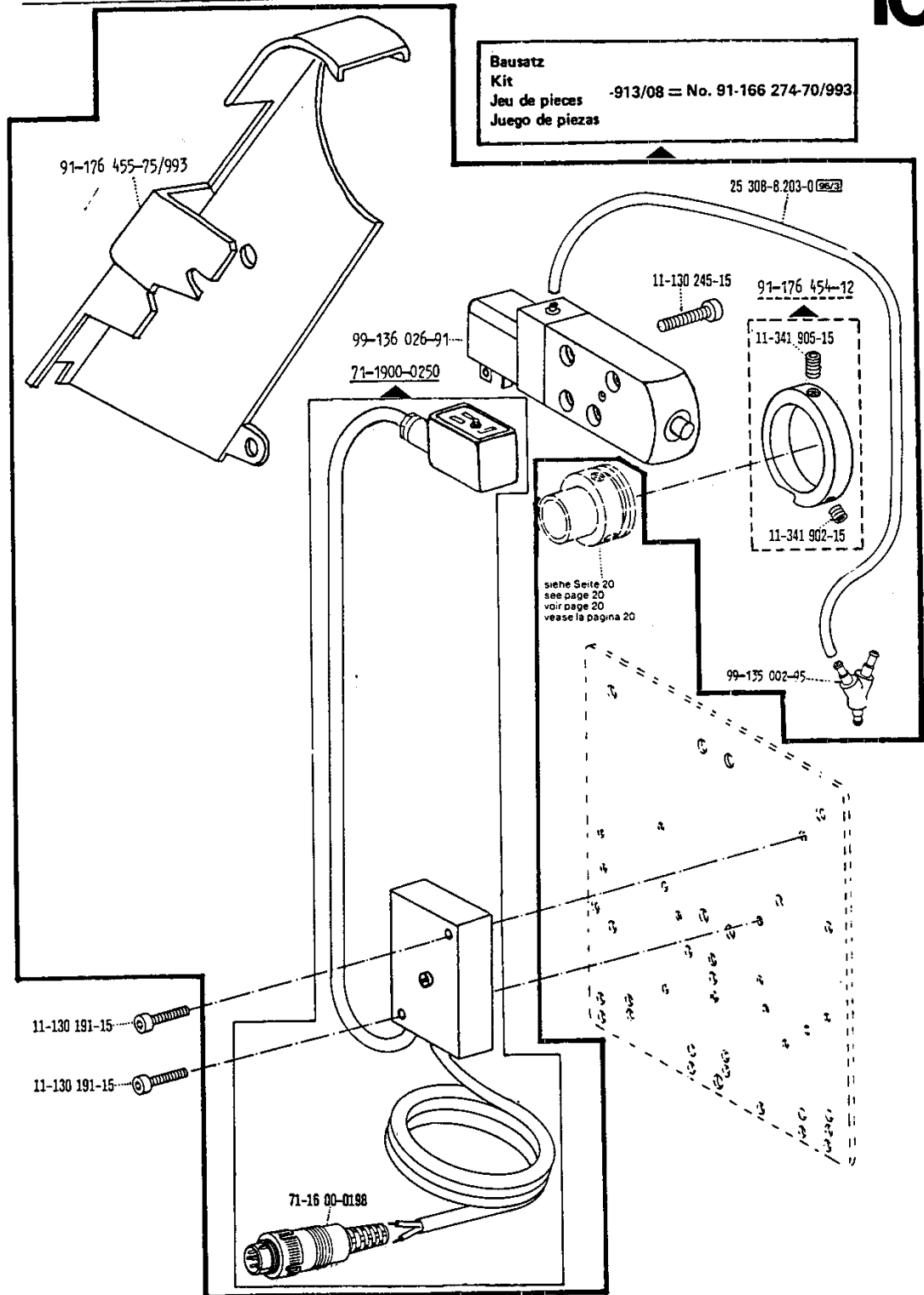
8



91-095 837-91 91-095 829-91 91-095 817-91
siehe Erläuterungen Register 0
see explanations on section 0
voir légende registre 0
ver explicaciones del registro 0

**) Hubschnallverstellung
Quick-change stepping control
Régulateur instantané de levée
Regulación rápida de la carrera





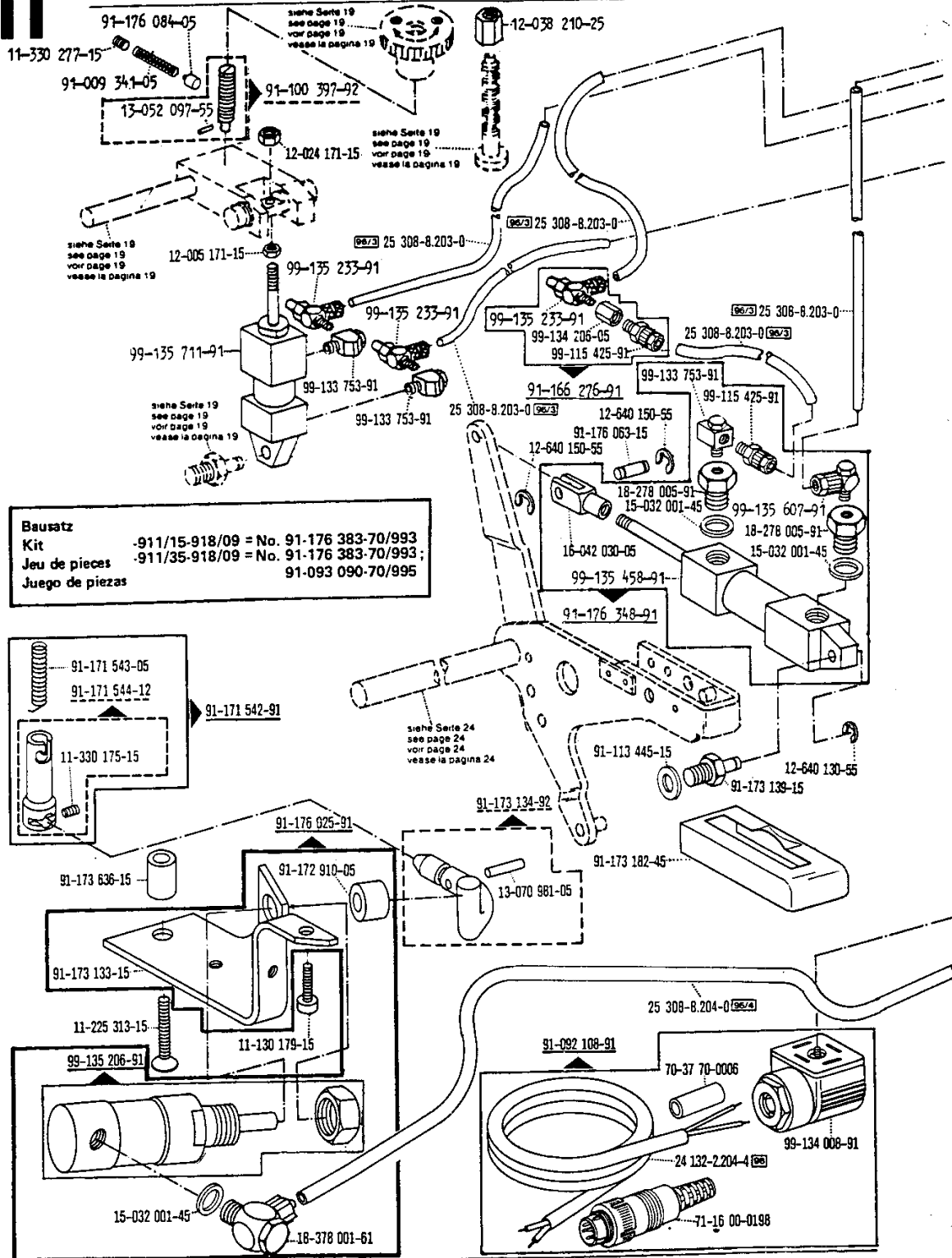
11

Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism Dispositif à points d'arrêt Rematador

-911/15*) -918/09**) 90/19
-911/35*) -918/09**) 90/19

zur Pfaff 1445-706/07
for para

10.85



Bausatz

Kit

Jeu de pieces

Juego de piezas

-911/15-918/09 = No. 91-176 383-70/993

-911/35-918/09 = No. 91-176 383-70/993

91-093 090-70/995

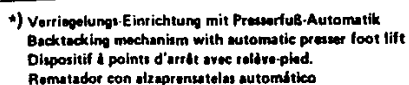
50

*) Verriegelungs-Einrichtung mit Presserfuß-Automatik
Backtacking mechanism with automatic presser foot lift
Dispositif à points d'arrêt avec relâve-pied
Rematador con alzaprensatelas automático

**) Hubschnellverstellung
Quick-change stepping control
Régulateur instantané de levée
Regulación rápida de la carrera

-911/15*)-918/09**) 90/19
-911/35*)-918/09**) 90/19

11



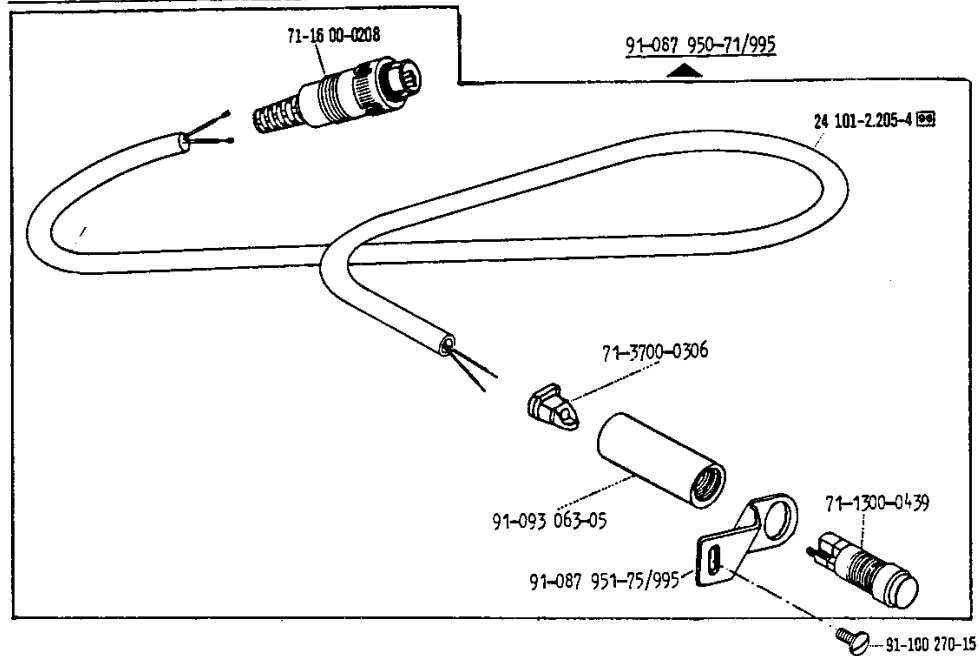
51

11

Verriegelungs-Einrichtung
Backtacking mechanism
Dispositif à points d'arrêt
Rematador

-911/35*) -918/09**) (919) sur pour Pfaff 1445-706/07

10.85



12

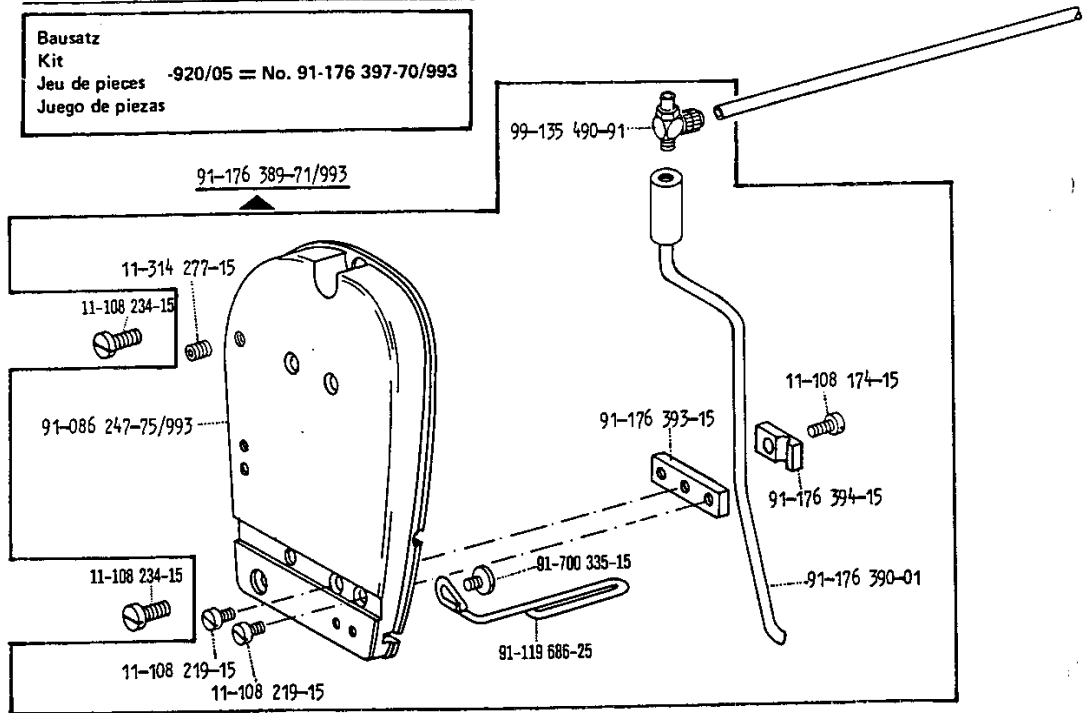
Blasvorrichtung
Blower
Dispositif à jet d'air
Ejector de air

-920/05 sur pour Pfaff 1445-706/07

Wartungseinheit 925/02 erforderlich
Conditioning unit -925/02 required
Conditionneur d'air comprimé -925/02 nécessaire
Requiere grupo acondicionador del aire comprimido -925/02

10.85

Bausatz
Kit
Jeu de pieces
Juego de piezas
-920/05 = No. 91-176 397-70/993



52

*) Verriegelungs-Einrichtung mit Presserfuß-Automatik
Backtacking mechanism with automatic presser foot lift
Dispositif à points d'arrêt avec relève-pied.
Rematador con alzaprensatelas automático

**) Hubschnellverstellung
Quick-change stepping control
Régulateur instantané de levée
Regulación rápida de la carrera

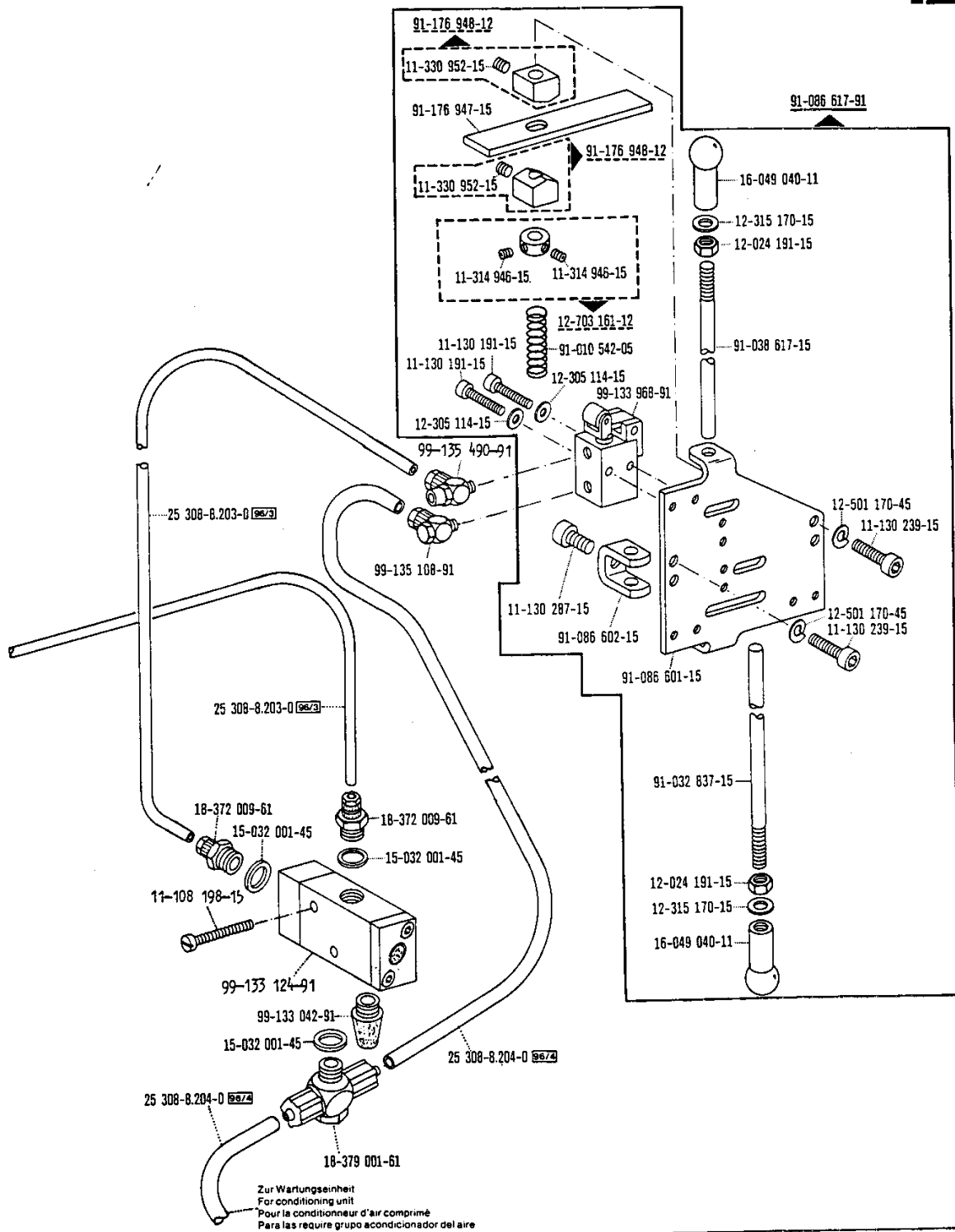
Blasvorrichtung
Blower
Dispositif à jet d'air
Eyector de aire

-920/05 sur pour Pfaff 1445-706/07

Wartungseinheit 925/02 erforderlich
Conditioning unit -925/02 required
Conditionneur d'air comprimé -925/02 nécessaire
Requiere grupo acondicionador del aire comprimido -925/02

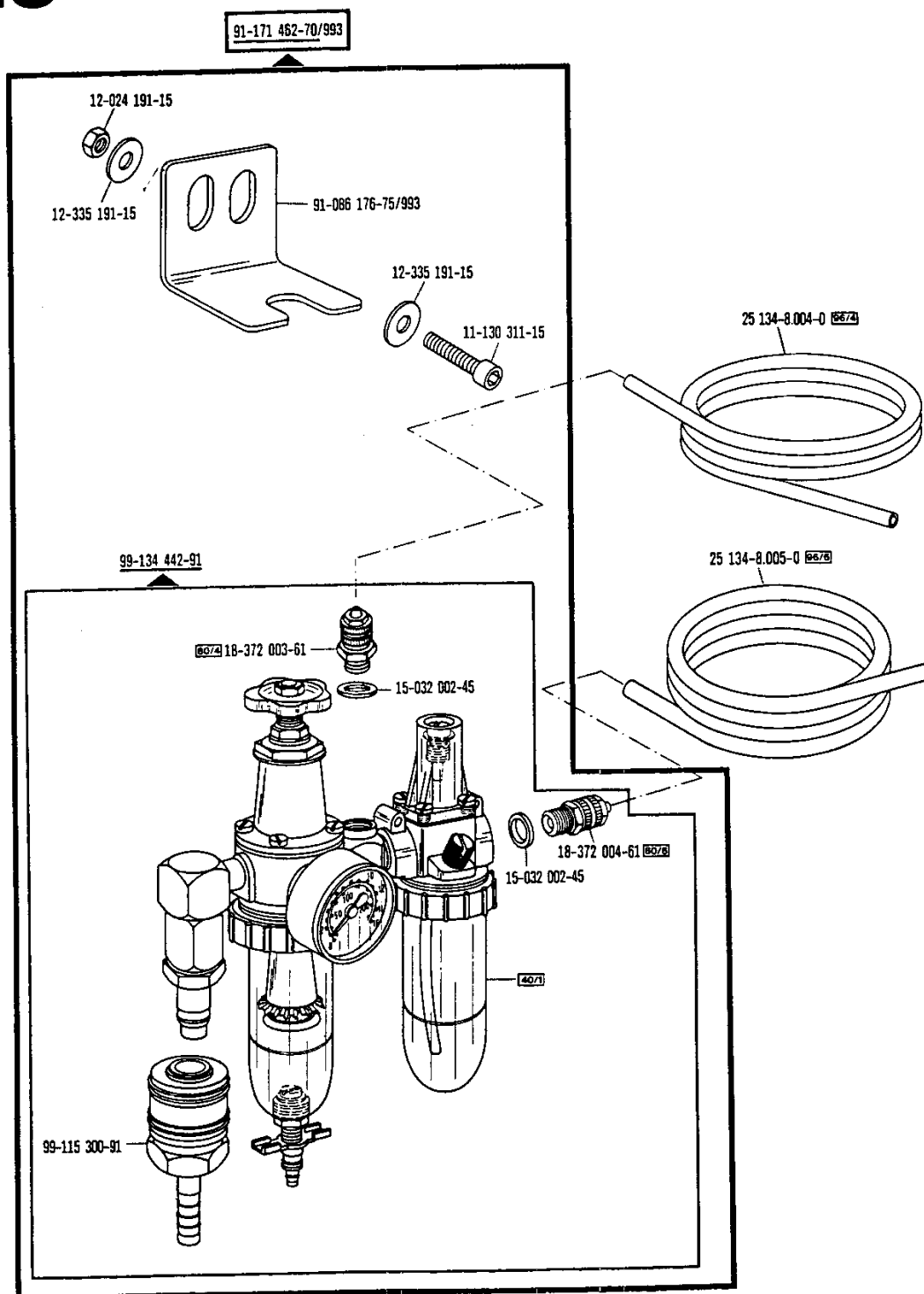
10.85

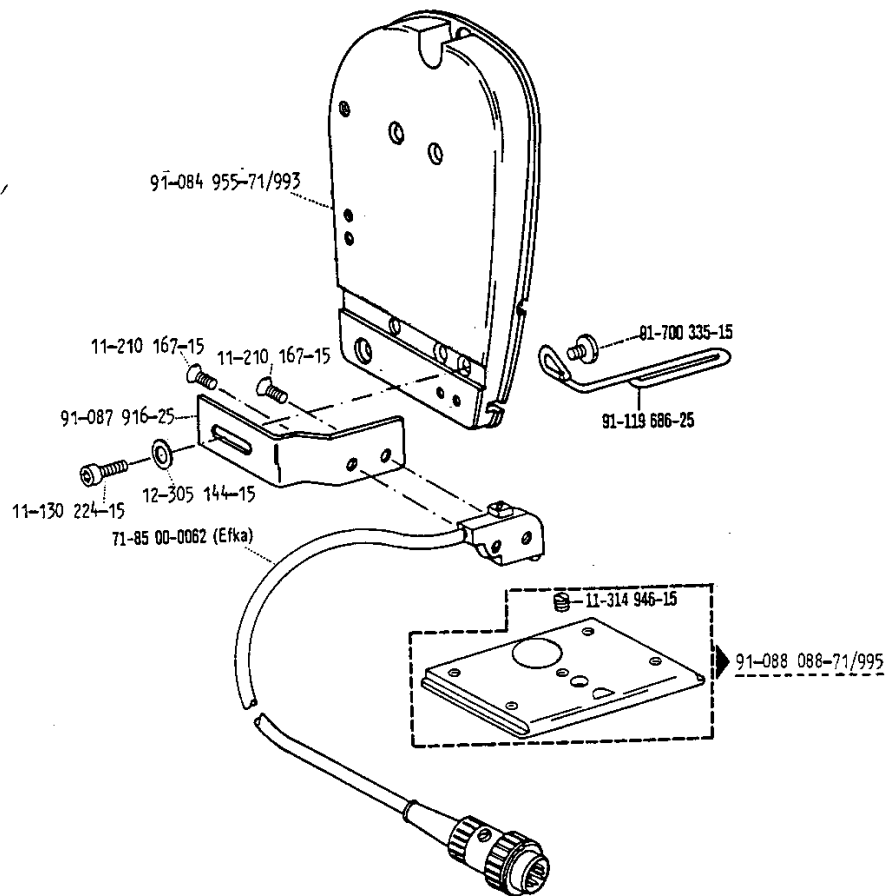
12

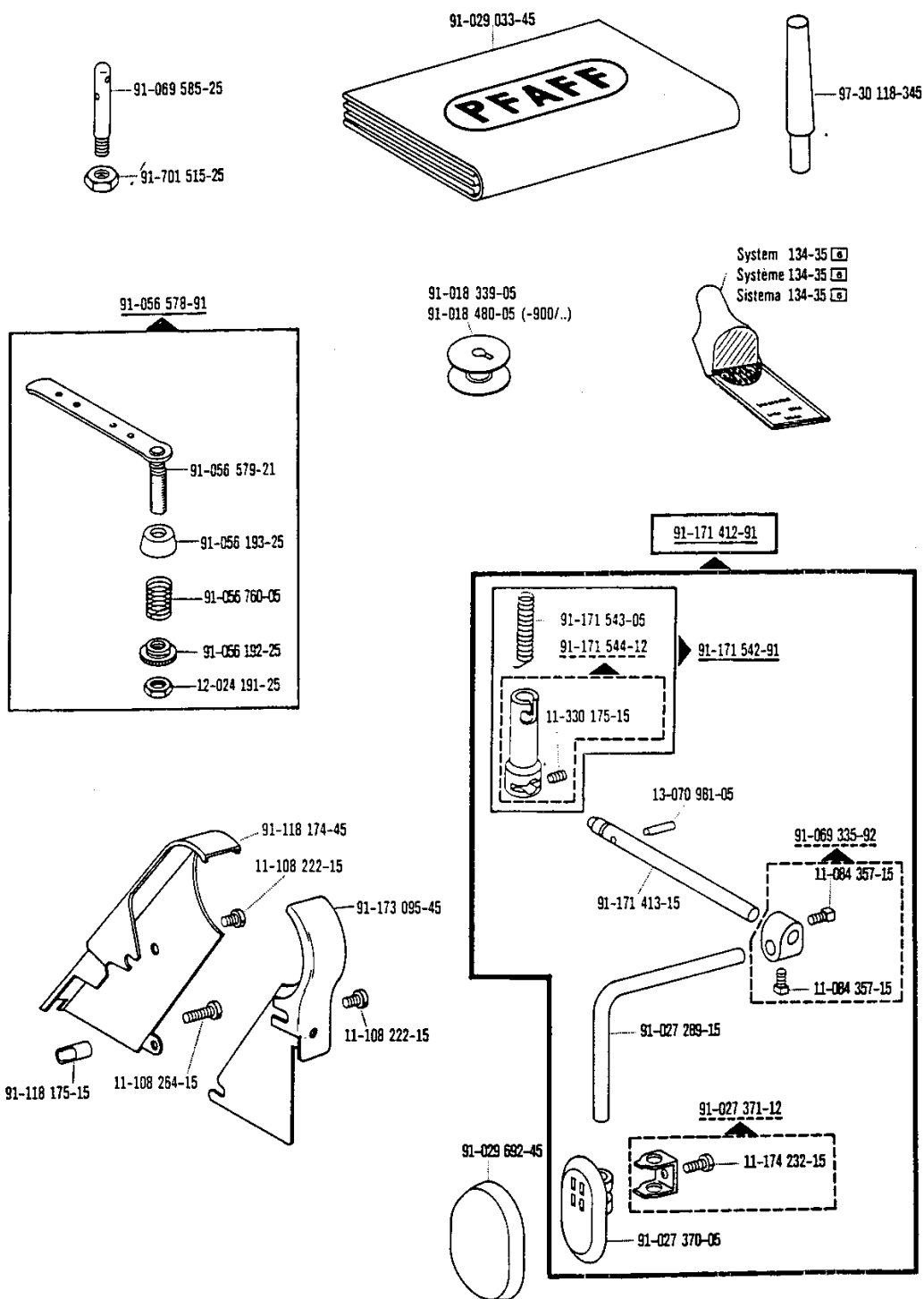


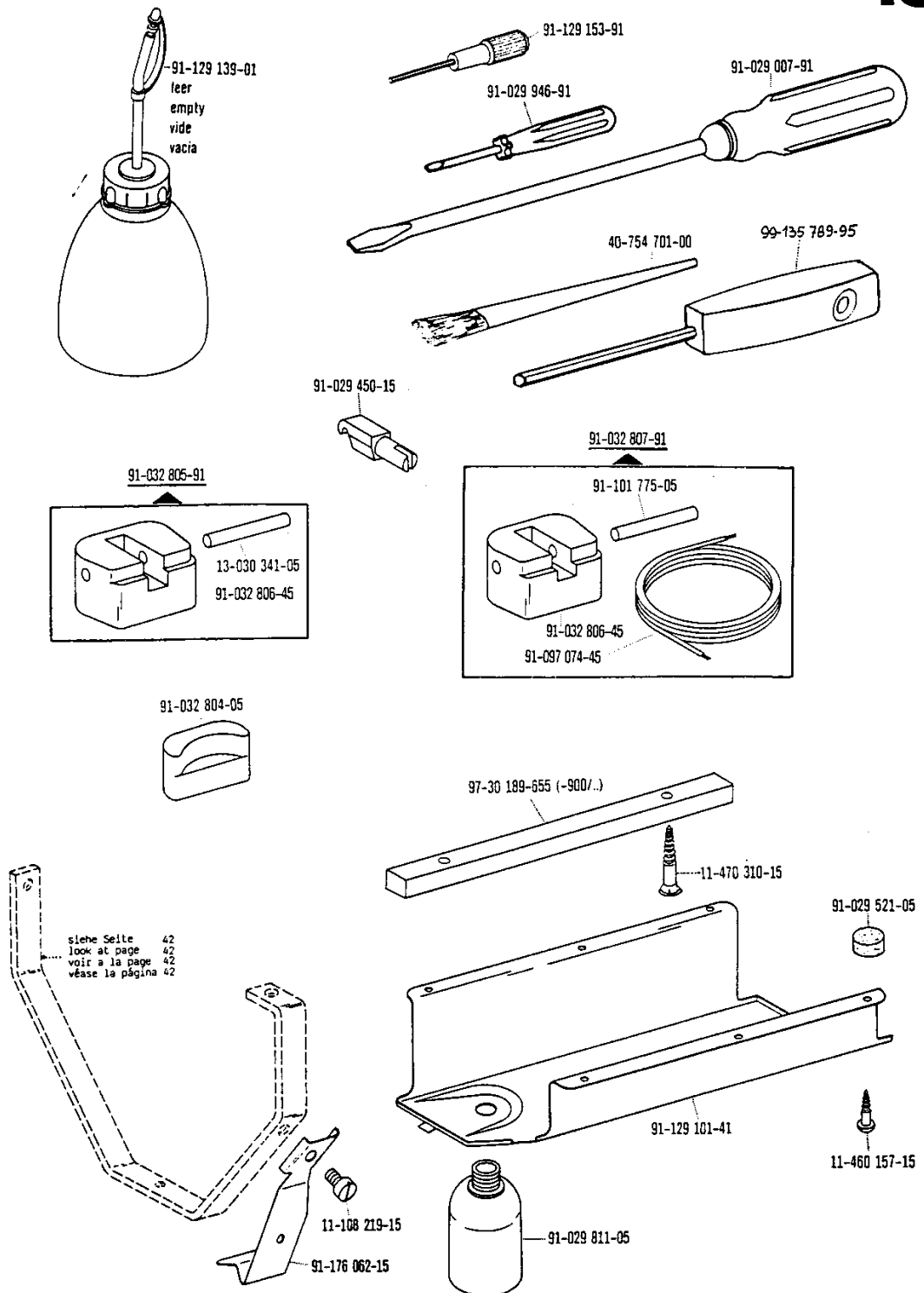
85-000 000-01 99-000 000-01 99-000 000-01 ☐ siehe Erläuterungen Register O
see explanations on section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O

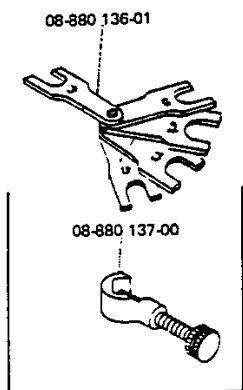
53





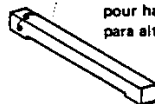




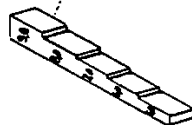


für Schlingenhüb
for needle bar rise
pour la remonte de l'aiguille
para la puesta a punto de la aguja

61-111 633-71 für Stoffschieberhöhe
for feed dog height
pour hauteur de la griffe
para altura transportador inferior

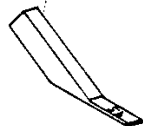


08-880 163-02



für Fußhöhe
for foot height
pour hauteur du pied
para altura prensatelas

61-111 633-58



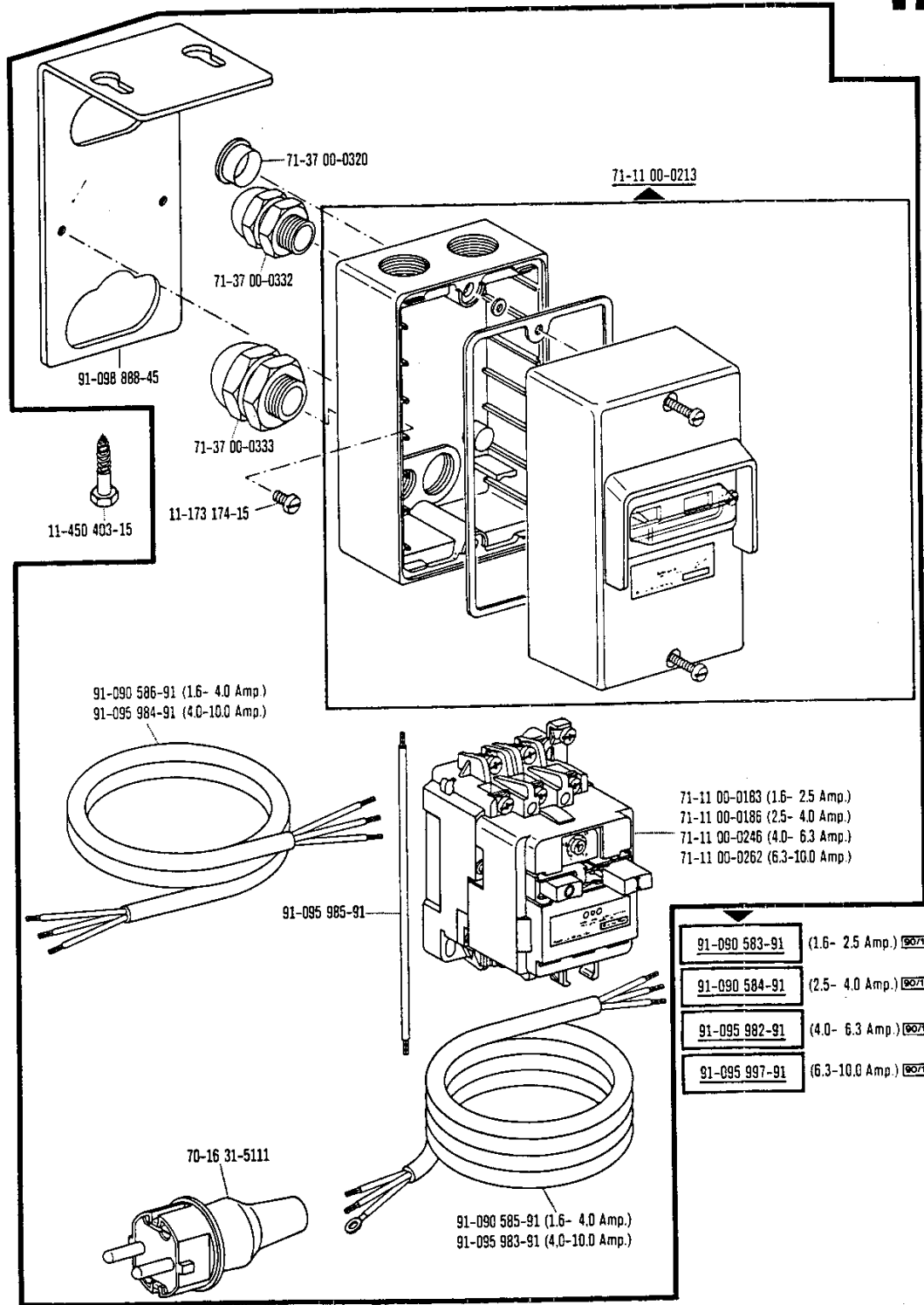
Motoranschlußsatz
Motor connection kit
Jeu de pièces à raccorder le moteur
Juego de piezas para conexión del motor

(Ausrüstung mit Motorschutzschalter)
(equipment with motor overload trip)
(avec contacteur-disjoncteur)
(con interruptor de seguridad)

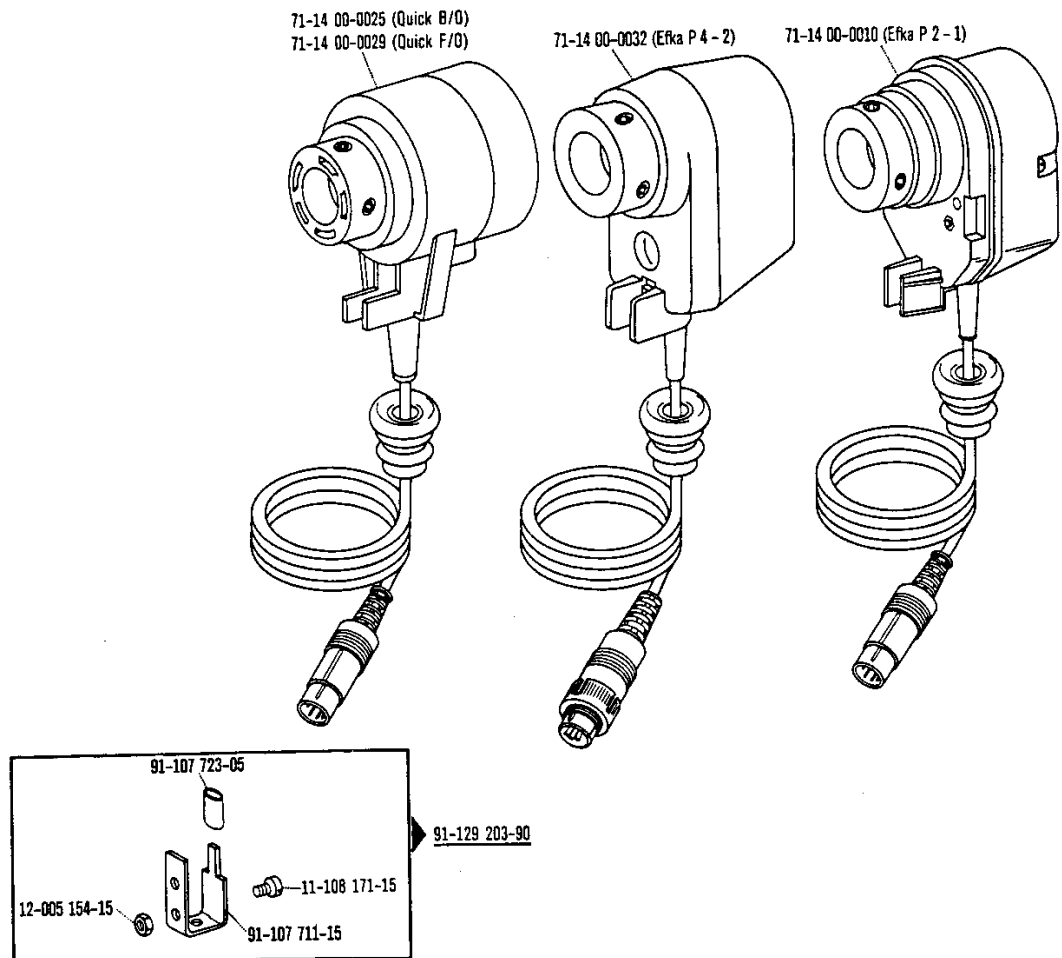
sur pour
for para Pfaff 1445-706/07

10.85

17



10-000 000-00 20-000 000-00 30-000 000-00 40-000 000-00
siehe Erläuterungen Register O
see explanations on section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O





Keilriemenscheiben-Tabelle

Table of V-belt pulleys

Tableau des poulies à gorge en V

Tabla de poleas para correas en „V”

| Nähgeschwindigkeit max. Stiche/min Maximum sewing speed in s.p.m. Nombre de points max./min Número máx. de puntadas por minuto | Motordrehzahl U/min Motor speed in r.p.m. Régime moteur en tours/mn Régimen del motor en r.p.m. | Frequenz Frequency Fréquence Frecuencia | Handrad-Durchmesser ¹⁾ in mm Balance wheel diameter ¹⁾ in mm Diamètre du volant ¹⁾ en mm Diámetro del volante ¹⁾ en mm | Keilriemenscheiben-Durchmesser ¹⁾ in mm V-belt pulley diameter ¹⁾ in mm Diamètre de la poulie à gorge ¹⁾ en mm Diámetro de la polea para correa en „V” ¹⁾ en mm | Teilenummer der Keilriemenscheibe Part number of V-belt pulley Numéro de pièce des poulies à gorge en V No de las piezas de poleas para correas en „V” |
|---|--|--|---|--|---|
| 4000 | 2800 | 50 Hz | 65 | 95 | 16-437 080-55 |
| 4000 | 3400 | 60 Hz | 65 | 80 | 16-437 050-55 |
| 2800 | 2800 | 50 Hz | 65 | 67 | 16-437 020-55 |
| 2800 | 1700 | 60 Hz | 65 | 106 | 16-437 100-55 |
| 2500 | 1400 | 50 Hz | 65 | 118 | 16-437 120-55 |
| 2500 | 1700 | 60 Hz | 65 | 95 | 16-437 080-55 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |